



## FREOPOX-Boja u prahu PA1021B

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Boja u prahu za unutrašnju primjenu</li> <li>■ Primjena npr. u zrakoplovstvu i astronautici</li> <li>■ mat, srednja struktura</li> <li>■ Vrlo dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća</li> <li>■ Ravnomjerno stvaranje filma u području od 90 do 100 µm</li> </ul>												
<b>Sistemski premaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>												
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>epoksi - poliesterska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>100 µm kod tona boje RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,13 kg/m<sup>2</sup>, kod 100 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	epoksi - poliesterska smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Debljina sloja	100 µm kod tona boje RAL 9010	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje	■ Potrošnja	0,13 kg/m <sup>2</sup> , kod 100 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	epoksi - poliesterska smola												
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje												
■ Stupanj sjaja vizualno	mat												
■ Debljina sloja	100 µm kod tona boje RAL 9010												
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje												
■ Potrošnja	0,13 kg/m <sup>2</sup> , kod 100 µm srednja debljina testnoga sloja												
<b>Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)								
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
<b>Test postojanosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</li> </ul>												
<b>Priprema i upotreba</b> Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b> Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Pretpriprema</b> Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikoroziivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</li> <li>■ <b>Boja za popravak:</b> prema upitu</li> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b> Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>												
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura objekta</b> Preporučena temperatura pečenja 10 min./140 °C</li> </ul>												
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C.</li> </ul>												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de

**FREOPOX-Boja u prahu**  
**PA1021B**

	<p>Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ <b>Preventivno filtriranje:</b> 125 µm</li><li>■ <b>Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:</b> mora biti testirana.</li><li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b> Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</li></ul>