



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva pečno sušeća boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Otpornost na kondenzaciju	dobro
Podlaga	neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Poliesterska smola modificirana		
Ton boje	RAL9003 Signalno bijela		
Vizualno zasjati	matirano		
Viskozitet	Vrijeme protoka 25 - 35 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211	
pH vrijednost	8,5 - 9,0	DIN 19260	
Gustoća	1,35 - 1,45 g/ml	teoretski	
Suha tvar	50 - 56 %	teoretski	
Volumen tvdih djelica	225 - 235 ml/kg	teoretski	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Stupanj sjaja	mat	15 - 30 GU, Kut 85°	DIN EN ISO 2813
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na željezofosfatirani čelični lim	
	Temeljni nanos	WT4113MRA903 Debljina suhog filma 10 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.		
Razrjeđivač	demineralizirana voda		
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 30 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.		
Temperature objekta	10 - 30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta		



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Radna temperatura

Temperatura prostora 18 - 25 °C
relativna vlaga 40 - 60 %

Brzina istoka

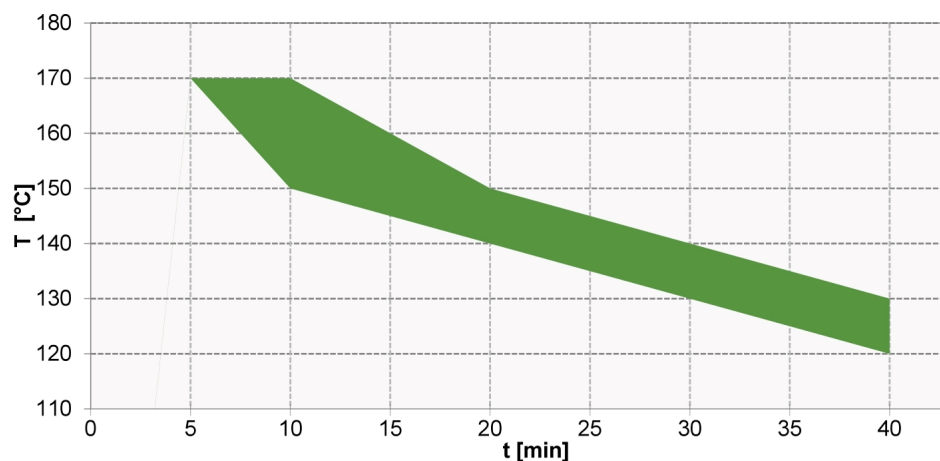
15 - 17 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)

Potrošnja

bez gubitka pri nanošenju 240 - 270 g/m² teoretski
debljina sloja 60 µm

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 15 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Sušenje u peći

10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C (temperatura objekta)

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač.



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Mehanički testovi

Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-------------------------	------	-----------------

Klimatski testovi

Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	područje stupnja mješuric	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Etiket proizvoda

Temperatura pečenja	150°C-15min
---------------------	-------------