

**KP1632M****FREIOPLAST-Reaktionshäftgrund****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	lösningsmedelsbaserad lufttorkande beläggning
<b>Applicering</b>	lämplig som vidhäftningsfrämjare
<b>Torkning</b>	snabb
<b>Genomhärdning</b>	snabb genomtork
<b>Underlag</b>	Stål, Aluminium, Galvaniserat stål

**Generella produkttegenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	Polyvinylbutyral	
<b>Kulör</b>	Gulgrön	
<b>Iysa visuellt</b>	matt	
<b>Viskositet</b>	Flödestid 60-65 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
<b>Densitet</b>	0,9-1,0 g/ml	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	27-29 %	teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	16-18 %	teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten KP1632MRU618.	
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 18 månader vid 18 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

**Applicering och process**

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Systemförslag</b>	Underlag	Stål
	Primer	KP1632M Torrfilmtjocklek 10 µm
	Täckfärg	UR1044G Blandningsförhållande 5:1 HU0400 Torrfilmtjocklek 50 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400424	
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 10 °C till 25 °C	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 12 aug. 2024

Tryckdatum: 12 aug. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**KP1632M****FREIOPLAST-Reaktionshäftgrund**

<b>Sprutning konventionell</b>	18-20 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,3 mm Insprutningstryck 3-4 bar	DIN 53211
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 55-65 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 10 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 180 °C möjlig (objekttemperatur)	
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 10 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 20 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 3 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400424	

**Bearbetning av behandlade produkter**

<b>Ommålning</b>	efter 15 min / rumstemperatur ca 20 °C.
------------------	---

**Anteckningar**

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation