



GS9180H_HU0140

EFDEDUR-Système-HS-Peinture structurée

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Surface	structure auto-créatrice
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Propriétés	Sans silicone
Séchage	Rapide
Séchage à cœur	séchage à cœur rapide
Structure de peinture système	Possible (voir indications)
Système Standard	GS1080H
Supports	Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Indice de brillance	Conformément au modèle de poudre	
Viscosité	4000-6000 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,4-1,6 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	79-81 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	380-440 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit GS9180HT2027.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS9180H_HU0140

EFDEDUR-Système-HS-Peinture structurée

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démolition. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0140	
Rapport de mélange	Parties en poids 10:1 rapport de mélange en volume disponible sur demande, car dépend de la teinte.	
Diluant	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400474	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 2 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,5-2,0 mm Pression de pulvérisation 2-3 bar	
Pulvérisation HVLP	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Application rouleau - pinceau	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Electrostatique	possible, spécifique à l'installation	
Consommation	sans perte d'application 220-260 g/m ² épaisseur de couche 100 µm après ajout de durcisseur	
Utilisation	L'application a lieu, selon la structure souhaitée, en un ou deux étapes de travail (structure auto-créatrice). Il est possible d'atteindre différentes structures de surface en modifiant la pression de pulvérisation, le diamètre de la buse, la viscosité de la peinture, les pistolets et les réglages de l'installation.	
Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 20 minutes (degré de sécheresse 1)	
Résistant au toucher	après 6 heures (degré de sécheresse 4)	
Séchage à cœur	après 14 heures (amortissement pendulaire)	
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS9180H_HU0140

EFDEDUR-Système-HS-Peinture structurée

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	possible après meulage. Nettoyage ultérieur de la surface poncée pour enlever les substances qui empêchent l'adhérence.
------------------	---

Indications

Système de peintures	Intégration possible dans un concept de peinture système en tant que peinture système horizontale (différentes peintures avec le même aspect) ou peinture système verticale (élément d'une structure multicouche). Plus d'informations sur www.freilacke.de/systemlacke .
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de