

**WK4807HC1711****FREIOTHERM-KTL-Acrylat****Produktbeschreibung**

| | |
|---------------------------------------|--|
| Produkttechnologie | kathodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack |
| Anwendung Branche | z.B. Lohnbeschichter |
| Anwendung | Einschichtsystem |
| Pastenart | Pigmentpaste, vollneutralisiert |
| Kratzbeständigkeit | hohe Kratzfestigkeit |
| Licht- und Wetterbeständigkeit | sehr gut |

Allgemeine Produkteigenschaften

| | | |
|---------------------------|---|-------------|
| Bindemittelbasis | Acrylatharz, modifiziert | |
| Farbton | Blum schwarzbraun | |
| Viskosität | 4000 - 8000 mPa*s | |
| Dichte | 1,15 - 1,25 g/cm³ | theoretisch |
| Festkörper | 63-67 % | theoretisch |
| Lagerbeständigkeit | im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. | |
| | Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. | |

Anwendung und Verarbeitung

| | | |
|-------------------------------------|--|-----------------|
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren). | |
| Glanzgrad | 20-40 GU, Winkel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Empfohlene Schichtdicke | 10 - 20 µm | |
| pH-Wert | 4,2 - 4,7 | DIN 19260 |
| Leitwert | 900-1400 µS/cm | |
| Festkörper | 15-19 % | DIN EN ISO 3251 |
| Organischer Lösemittelanteil | 2-6 % | |
| Badtemperatur | 28-32 °C | |
| Beschichtungszeit | 40-120 Sek. | |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 1

Überarbeitet am: 17.07.2025

Druckdatum: 18.07.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4807HC1711 FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Abscheidespannung

70-170 Volt

Turn-over

1 Turn Over pro Jahr

Zur Sicherstellung der Badstabilität und somit der Beschichtungsqualität ist der angegebene Turn Over (Feststoffaustausch des Beckens) einzuhalten.

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.