



FREIOPLAST-vizes hengeres lakk

WL1529M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. járműgyártásban - Alkalmas faalapanyaghoz																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség vizuális</td><td>matt</td></tr> <tr> <td>Viszkozitás</td><td>5000-8000 mPa.s/ Orsó 6 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>8,7-8,9</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,1-1,3 g/ml</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>50-56 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>350-370 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>160-170 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1529MRU905</td></tr> </table>	Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	matt	Viszkozitás	5000-8000 mPa.s/ Orsó 6 60 Forgás/perc	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,7-8,9	Sűrűség számolt	1,1-1,3 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	50-56 %	Szilárdtest-térfogat számolt	350-370 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	160-170 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1529MRU905
Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer																						
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
Fényesség vizuális	matt																						
Viszkozitás	5000-8000 mPa.s/ Orsó 6 60 Forgás/perc																						
Hígítás	ásványmentesített víz																						
pH-érték	8,7-8,9																						
Sűrűség számolt	1,1-1,3 g/ml																						
Szilárdanyagtartalom számolt	50-56 %																						
Szilárdtest-térfogat számolt	350-370 ml/kg																						
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	160-170 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm																						
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1529MRU905																						
Alapfelület	Faforgácslap																						
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																						
Felépítési javaslat	<table> <tr> <td>Alapfelület</td><td>Faforgácslap</td></tr> <tr> <td>Fedőlakk</td><td>WL1529MRU905 Száras rétegvastagság 40 µm</td></tr> </table>	Alapfelület	Faforgácslap	Fedőlakk	WL1529MRU905 Száras rétegvastagság 40 µm																		
Alapfelület	Faforgácslap																						
Fedőlakk	WL1529MRU905 Száras rétegvastagság 40 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table> <tr> <td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C - Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 % - Henger szállítási viszkozitás - Átfesthetőség azonos minőségben lehetséges,																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-vizes hengeres lakk

WL1529M

		korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-70 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 30 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 7 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■	Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.
		A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info	További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111
	■ Teszt körülmények	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.