

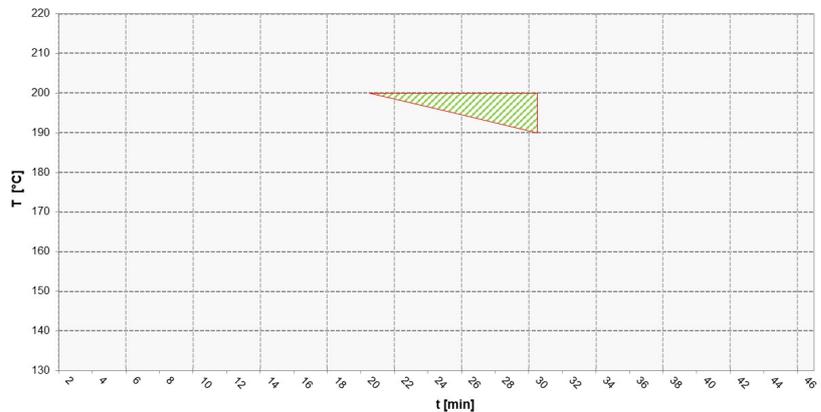

FREIOTHERM-ATL-EcoOne
WA4488GU1995

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ Einschichtsystem 										
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylatharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>goldfarben in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper <small>DIN EN ISO 3251</small></td> <td>49-51 %</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small></td> <td>1,06 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>15-25 µm</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz	■ Farbton	goldfarben in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	■ Festkörper <small>DIN EN ISO 3251</small>	49-51 %	■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,06 g/cm ³	■ Prüfschichtdicke	15-25 µm
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz										
■ Farbton	goldfarben in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)										
■ Festkörper <small>DIN EN ISO 3251</small>	49-51 %										
■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,06 g/cm ³										
■ Prüfschichtdicke	15-25 µm										
Mechanische Prüfung	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ auf Edelstahl</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ auf Edelstahl		■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0						
■ auf Edelstahl											
■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0										
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. ■ pH-Wert: 7,5-8,5 ■ Leitwert: 1200-1800 µS/cm ■ Festkörper <small>DIN EN ISO 3251</small>: 12-16 % ■ Badtemperatur: 24-27 °C ■ Beschichtungszeit: 30-90 Sekunden ■ Abscheidespannung: 150-300 Volt ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 										
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./200 °C <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften</p>										



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

WA4488GU1995



Lagerbeständigkeit

- 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise

- **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.