PE5005A
FREOPOX-Osnovna boja u prahu

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Temeljna boja u prahu za visoku zaštitu od korozije
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Površinski	glatka
Stupanj sjaja	visoko sjajna
Stabilnost plinske peći	Pri uporabi u izravno grijanim plinskim pećima potrebno je prethodno provesti ispitivanje radi provjere međuslojne prionjivosti s pokrivnim slojem.
Površinska tvrdoća	dobro
Mehanička otpornost	dobro
Zaštita od korozije	vrlo dobro, ispitano na temelju DIN EN ISO 12944

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Vizualno zasjati	visoko sjajna	
Gustoća	1,2-1,7 g/cm³ ovisno o nijansi	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Preporučena debljina sloja	70-90 µm	
Potrošnja	približno 0,11 kg/m², debljina sloja 80 µm	teoretski
Priprema	Corona, Tribo	

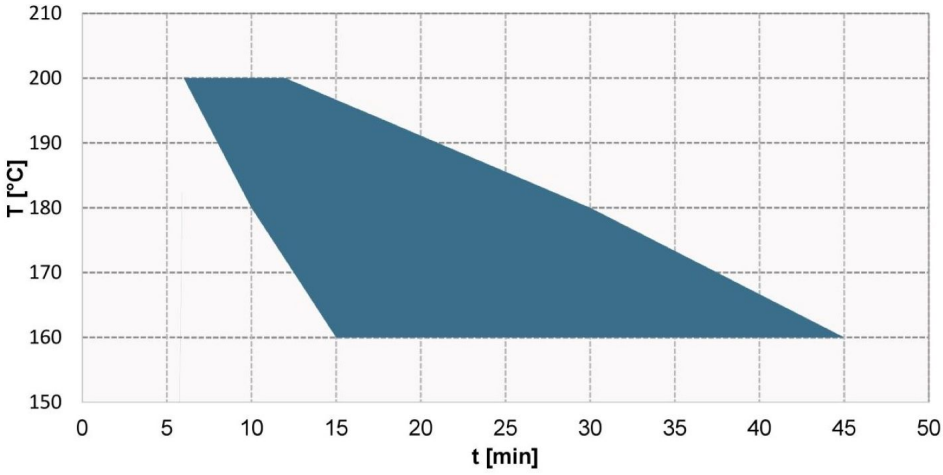
Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PE5005A
FREOPOX-Osnovna boja u prahu

Otvrdnjavanje	Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C. Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL7035.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	45	30	12

Napomena o liječenju	Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvim. Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.
Kompatibilnost	Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Boja za popravak	na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PE5005A
FREOPOX-Osnovna boja u prahu

Mehanički testovi

Opis uzorka	Na čeličnom limu 70-90 µm debljina sloja 10 minute, 180 °C temperatura objekta proizvod PE5005ARA735	
Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Cupping test	>8 mm	DIN EN ISO 1520
Udarni test	>100 kg cm (prednji)	DIN EN ISO 6272-1

Klimatski testovi

Opis uzorka	Na pjeskarenom čeličnom limu Temeljna boja: proizvod PE5005ARA735. Pokrivni lak: Prikladan sustav završnog praškastog lakiranja.		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres odreda re	720 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Test neutralnog slanog spreja	Trajanje stres odreda re	1440 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Postojanost na kemikalije

Čimbenici koji utječu	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de