PE5005A
FREOPOX-Prášková zaklad

Popis produktu

Technologie výrobku	Základovací prášková barva pro vysoké nároky na antikorozní ochranu
Obor použití	např. v branži výroby vozidel
Povrch	hladká
Stupeň lesku	vysoký lesk
Stabilita plynové pece	Při použití v přímo vytápěných plynových pecích je nutné předem provést zkoušku pro ověření mezivrstvové přilnavosti k vrchnímu nátěru.
Tvrdost povrchu	dobré
Mechanická odolnost	dobré
Antikorozní ochrana	velmi dobré, přezkoušeno v návaznosti na DIN EN ISO 12944

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice	
Vizuálně zářit	vysoce lesklý	
Hustota	1,2-1,7 g/cm³ v závislosti na odstínu	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Doporučená tloušťka vrstvy	70-90 µm	
Množství nanášení	cca 0,11 kg/m², tloušťka vrstvy 80 µm	teoreticky
Zpracování	Corona, Tribo	

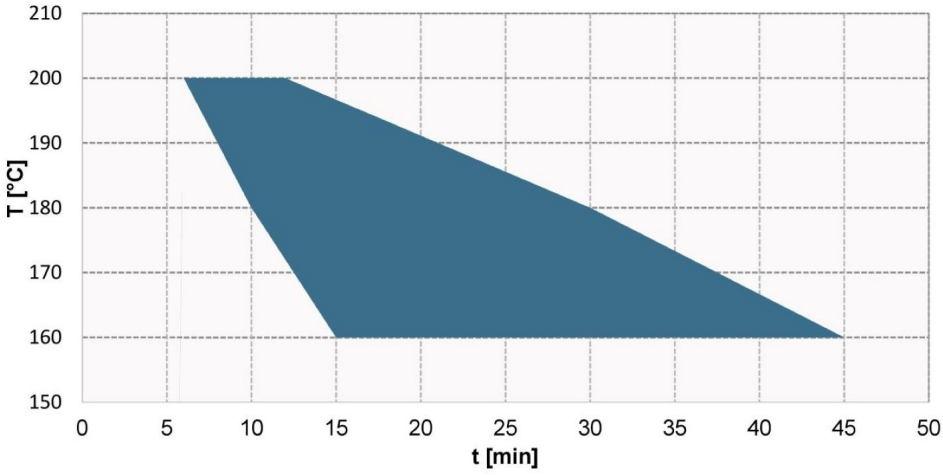
Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PE5005A
FREOPOX-Prášková zaklad

Vytvrzení	Doporučená teplota objektu 10 min/180 °C. Vypalovací okno testováno v odstínu RAL7035.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	45	30	12

Poznámka k vytvrzování	Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi. Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.
Kompatibilita	Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

Další zpracování lakovaných dílů

Opravný lak	na vyžádání. Podrobnosti naleznete v EFD Info č. 4..

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PE5005A
FREOPOX-Prášková zaklad

Mechanické zkoušky

Popis vzorku	Na ocelovém plechu 70-90 µm tloušťka vrstvy 10 minuty 180°C teplota objektu výrobek PE5005ARA735		
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test baňkováním	>8 mm		DIN EN ISO 1520
Zkouška nárazem	>100 kg cm (přední strana)		DIN EN ISO 6272-1

Klimatické zkoušky

Popis vzorku	Na otryskaném ocelovém plechu Základní nátěr: výrobek PE5005ARA735. Vrchní lak: Vhodný práškový vrchní lakový systém.		
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže Odpojovací řez	720 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže Odpojovací řez	1440 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Chemická odolnost

Ovlivňující faktory	Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de