

**BD7292X****DURELASTIC-PU-Top Coat****Produktbeskrivning**

Produktteknik	Lösningsmedelsfri 2K-PU lack
Ljus- och vädertåligt	mycket bra
Kemikaliebeständighet	Bra, mot svag syra och baser. Ganska bra, mot organisk lösningsmedel.
Underlag	CFRP (Karbonfiber - förstärkt plast, mineralisk)

Generella produkttegenskaper

Kulör	ofärgad	
Viskositet	900 mPa*s	
Densitet	1,1 g/ml	teoretisk
Torrhalt	ca. 100 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Lagerbeständighet	I originalförpackningen i minst [Variabel 1] månader, förutsatt att originalförpackningarna förvaras tätt tillslutna vid en temperatur mellan 5 och 25 °C. Motsvarande katalysator [Variabel 2] måste förvaras vid en temperatur mellan [Variabel 3] och [Variabel 4] °C. Permanent förvaring vid lägre temperaturer (under [Variabel 5] °C) kan leda till grumling och bildning av kristallina avlagringar i materialet. Produkten kan smältas om genom försiktig, kort uppvärmning (till maximalt [Variabel 6] °C). Produkten måste sedan homogeniseras. Öppnade behållare bör användas omgående. Utgångsdatumet för respektive batch anges på produktetiketten. Förvaring utöver den angivna perioden betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. I detta fall är det dock viktigt att verifiera de egenskaper som krävs för respektive ansökan av kvalitetssäkringsskäl.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. En häftgrund kan behövas.
Användningstips	Rör runt väl resp. blanda komponenterna homogent inför användning (t.ex. med ett blandningsverktyg). Det rekommenderas att hålla över det blandade materialet i en ny behållare för att undvika blandningsfel. Undvik kontakt med vatten och lösningsmedel före och under blandning. Även små mängder snabbar upp härdningsprocessen. (= minskning av bearbetningstiden)
Härdare	HD0233
Blandningsförhållande	Viktdelar 100 : 66
Förtunning	EFD-förtunning 400450
Appliceringstemperatur	från > 15 °C till 40 °C

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 22 jan. 2025

Tryckdatum: 23 jan. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD7292X****DURELASTIC-PU-Top Coat**

Brukstid	max. ca. 15 min. / 20 °C Bearbetningstiden kan förkortas vid förhöjda temperaturer, luftfuktighet och/eller under tryck.	
Spritzen-Airless	efter tillsats av härdare och ca 10-30 % tillsats av förtunnare	
Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	200 - 1000 g/m ² medeltjocklek på testsiktet	teoretisk
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Rengöring av utrustning	Direkt med organisk lösningsmedel, härdarerester kan endast tas bort mekaniskt.	

Anteckningar

Alternativ härdare	100 : 68 HD0260
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation