

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Farba podkładowa****Opis produktu**

Technologia produktowa	malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Powierzchnia	gładka
Stopień połysku	półmat
Wysychanie	szybko
Podłoże	metale nieżelazne, stal

Właściwości produktu

Baza	polimer akrylowo styrenowy	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Lepkość	Czas wypływu 40-60 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Wartość pH	8,1-8,5	DIN 19260
Części stałe	41-47 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	33-37 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WL1535DE1941.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 16 kwi 2025

Wydrukowano dnia: 16 kwi 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Farba podkładowa**

Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy dysza 1,5 mm ciśnienie natrysku 2-3 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 220-230 g/m ² grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
Suszenie piecowe	do 80 °C możliwe	
Suszenie na powietrzu	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza	
Czyszczenie narzędzi roboczych	natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.
------------------	--

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.