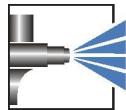


FREIOPLAST-hidro lakirna barva

WL1557M

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 1K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav ■ Dobra odpornost na sprijemanje elementov ■ Za notranjo uporabo 	
Tehnično / Fizikalni Podatki	<ul style="list-style-type: none"> ■ Osnova vezivnega sredstva Akrilat-stiren kopolimer ■ Barvni ton Vsi običajni barvni toni ■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813 motna 30-50 pod kotom 85° ■ Viskoznost 1300-2000 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min. ■ Redčilo deminiralizirana voda ■ pH vrednost 8,4-8,6 ■ Gostata teoretična določitev 1,2-1,3 g/ml ■ Suha snov teoretična določitev 51-55 % ■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev 330-350 ml/kg ■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji 230-240 g/m², Debelina nanosa 80 µm ■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti Barvni odtenek od WL1557MRA711 	
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 	
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprjem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. ■ Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprjem npr. peskanje, luženje, brušenje 	
Predlog zaščitnega sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga na železofosfatirano jekleno pločevino ■ Pokrivna barva WL1557MRA711 Debelina suhega sloja 60 µm 	
Mehanski preizkusi	<ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0 	
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 264 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 	
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje 	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odprenimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro lakirna barva WL1557M

	nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo.	
■ Temperatura objekta	10-30 °C	
■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 23 °C relativna vлага 40-50 %	
■ Brizganje - Airmix	v dobavni viskoznosti Šoba 11 mm Kot 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak razprševanja 3	
■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju	
■ Čiščenje pripomočkov	Tako z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	
■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	<p>■ Zračno sušenje pri 20 °C, 50 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka</p> <p>■ Prašno suho po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>■ Trdno na oprijem po 20 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>■ Popolnoma suho po 10 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)</p> <p>■ Sušenje v peči do 70°C možno</p>	
Obstojnost pri skladiščenju	<p>■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzljavo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteklu tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>	
Posebna opozorila	<p>■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.</p> <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>	