



WL1557M

FREIOPLAST-Hydro-Lakierna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 1K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Odpornost proti zlepljanju dveh premazanih površin	dobro
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrlat-stiren kopolimer
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
Stopnja sijaja	motna 30-50 GU, kot 85° DIN EN ISO 2813
Viskoznost	1300-2000 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov DIN EN ISO 2555
pH vrednost	8,3-8,7 DIN 19260
Suha snov	50-52 % teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	40-42 % teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WL1557MRA711.
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga Na železofosfatirano jekleno pločevino Pokriva barva WL1557MRA711 Debelina suhega filma 60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.
Redčilo	demineralizirana voda
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča

**WL1557M****FREIOPLAST-Hydro-Lakierna barva**

Delovna temperatura	Temperatura prostora 23 °C relativna vlaga 40-50 %	
Brizganje - airmix	v dobavni viskoznosti Šoba 11 mm kot 30° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3 bar	
Poraba	brez izgube pri nanosu 230-240 g/m ² debelina sloja 80 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	možno do 70 °C	
Prašno suho	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 20 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
--------------------	---

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.