Fiche technique

WK4131HRU910
FREIOTHERM-CATA-Spéciale

Description Produit

Technologie du produit	electrophorèse bicomposant cathodique
Application branche	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
Utilisation	Primaire
Type de pâte	Pâte pigmentaire, totalement neutralisée
Protection contre la corrosion	bien

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine époxy modifiée	
Teintes	Blanc pur	
Valeur MEQ	25 - 30 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Densité	1,5 - 1,7 g/ml	théorique
Extrait sec	63 - 67 %	théorique
Stabilité au stockage	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 30 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Indice de brillance	30 - 70 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Rapport de mélange	Le rapport de mélange dépend de différents facteurs et sera donc déterminé en tenant compte de la technique d'application sur l'installation correspondante.	
Épaisseur de couche recommandée	15 - 25 µm	
Valeur du pH	5,0 - 6,0	DIN 19260
Conductivité	900 - 1600 µS/cm	
Extrait sec	15 - 18 %	DIN EN ISO 3251
Valeur MEQ/b	5,5 - 8,0 mmol/100g	VDA 621-190

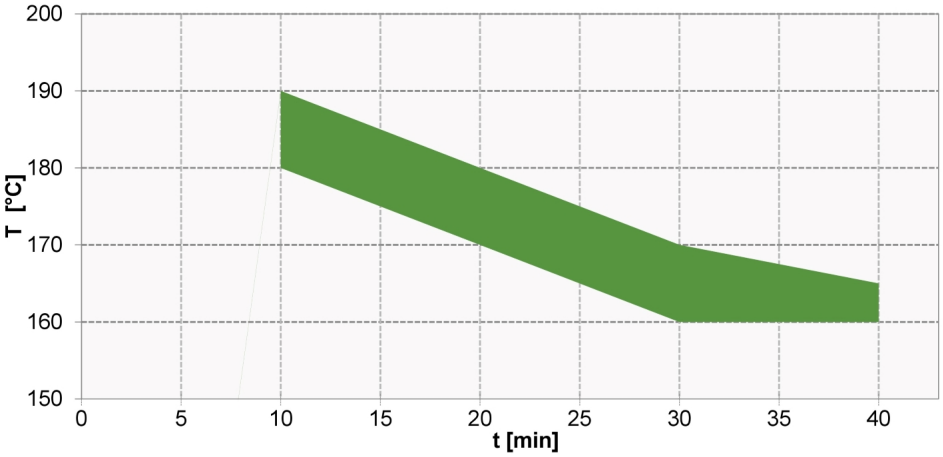
Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4131HRU910
FREIOTHERM-CATA-Spéciale

Part de solvants organiques	1,0 - 3,0 %
Température du bain	28 - 34 °C
Temps d´application	120 - 240 sec.
Tension de dépôt	150 - 350 Volt
Durcissement	Température de l'objet recommandée 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Tests mécaniques

Substrat d'essai	sur une phosphatation Zinc	
Quadrillage	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4131HRU910
FREIOTHERM-CATA-Spéciale

Tests climatiques

Substrat d'essai	sur une phosphatation Zinc		
Essai au brouillard salin neutre	Durée de la charge	504 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	< 2 mm	DIN EN ISO 4628-8

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l´expérience des produits. Nous n´avons aucune influence sur l´application des produits. N´hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de