



WU1458G_HU0448

EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Torkning	snabb
Mekanisk motståndskraft	bra
Underlag	Stål, Primer

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	blank	30-40 GU, Vinkel 20°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 28-38 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
pH-värde	8,0-8,5		DIN 19260
Torrhalt	53-55 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	40-42 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1458GB2364.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		



WU1458G_HU0448

EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Primer: katodisk ED-färg
	Täckfärg	WU1458GB2364 Blandningsförhållande 6:1/ HU0448 Torrfilmtjocklek μm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0448 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1 Volymdelar 5:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	80 μm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 4 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	30-40 Sek. / 4 mm Utloppsbgare Munstycke 0,23 mm vinkel 30° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	30-40 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,5 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 110-130 g/m ² skiktjocklek 40 μm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 80 °C möjligt	
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 19 apr. 2024

Tryckdatum: 6 juni 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1458G_HU0448

EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

Rengöring av utrustning

omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösungsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Hårdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska lösningsmedel.

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning

med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.

Anteckningar

EFD-Info

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation