



KL1793H FREOLUX-Lackfarbe

Produktbeschreibung

| | |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Produkttechnologie | lösemittelhaltiger Einschichtlack |
| Korrosionsschutz | gut |
| Untergrund | Stahl, Stahl gestrahlt |

Allgemeine Produkteigenschaften

| | | | |
|---------------------------|---|----------------------|-----------------|
| Bindemittelbasis | Alkydharz | | |
| Farbton | nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage | | |
| Glanzgrad | seidenmatt | 25-55 GU, Winkel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viskosität | Auslaufzeit 120-140 Sek., 4 mm Auslaufbecher | | DIN 53211 |
| Dichte | 1,1-1,2 g/ml | | theoretisch |
| Festkörper | 54-59 % | | theoretisch |
| Festkörpervolumen | 40-44 % | | theoretisch |
| Bezugsprodukt | Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1793HRA118. | | |
| Lagerbeständigkeit | im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. | | |
| | Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. | | |

Anwendung und Verarbeitung

| | | | |
|-------------------------------|--|---------|---------------------------|
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren). | | |
| Aufbauvorschlag | Untergrund | Stahl | |
| | Decklack | KL1793H | Trockenfilmdicke 70-90 µm |
| Hinweis vor Verwendung | Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). | | |
| Verdünnung | EFD-Verdünnung 400500 | | |
| Spritzen-Airless | in Lieferviskosität | | |
| Elektrostatisch | möglich, anlagenspezifisch | | |



KL1793H FREOLUX-Lackfarbe

| | | |
|------------------------------------|---|-------------------|
| Auftragsmenge | ohne Applikationsverlust 210-250 g/m ² Schichtdicke 80 µm | theoretisch |
| Lufttrocknung | 20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit | |
| Ofentrocknung | bis 80 °C möglich (Objekttemperatur) | |
| Staubtrocknung | nach 90 Minuten (Trockengrad 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Griffest | nach 8 Stunde/n (Trockengrad 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Durchtrocknung | nach 15 Tag/en (Pendeldämpfung) | DIN EN ISO 1522 |
| Reinigung der Arbeitsgeräte | EFD-Verdünnung 400500 | |

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

| | |
|-----------------------|---|
| Überlackierung | bis 14 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen. Nach 14 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen |
|-----------------------|---|

Hinweise

| | |
|---------------------------------------|---|
| Arbeits- und Gesundheitsschutz | Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. |
| Prüfbedingungen | Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. |