



## FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1842H

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható 2K beégtős lakk</li> <li>■ Felhasználás pl. funkcióos bútoroknál, raktározástechnikában</li> <li>■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre</li> <li>■ Jó kondenzációs ellenállóság</li> <li>■ Jó keménység és elasztikusság</li> <li>■ Átfesthető porfestékekkel</li> <li>■ Beltéri igénybevételhez</li> </ul>																						
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akril- / Aminogytából kombinálva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>selyemfényű 65-75 Szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 45-55 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,35 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>45-58 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>270-330 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>230-250 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WO1842HRA910</td> </tr> </table>	■ Gyanta	Akril- / Aminogytából kombinálva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 65-75 Szög 60°	■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 45-55 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,5-8,7	■ Sűrűség számolt	1,2-1,35 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	45-58 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	270-330 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	230-250 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 80 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1842HRA910
■ Gyanta	Akril- / Aminogytából kombinálva																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 65-75 Szög 60°																						
■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 45-55 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	8,5-8,7																						
■ Sűrűség számolt	1,2-1,35 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	45-58 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	270-330 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	230-250 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 80 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1842HRA910																						
<b>Alapfelület</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ATL alapozott</li> <li>■ Acél</li> <li>■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület</li> </ul>																						
<b>Felület előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.</li> </ul>																						
<b>Felépítési javaslat</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>nyers acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>WO1842HRA910 Száras rétegvastagság 30 µm</td> </tr> </table>	■ Alapfelület	nyers acéllemezen	■ Fedőlakk	WO1842HRA910 Száras rétegvastagság 30 µm																		
■ Alapfelület	nyers acéllemezen																						
■ Fedőlakk	WO1842HRA910 Száras rétegvastagság 30 µm																						
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Tartóssági vizsgálat</b>																							

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1842H

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> </ul>	120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sópermet- vizsgálat (CASS) DIN EN ISO 9227</li> </ul>	120 órák Alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</li> </ul>	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 45 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciók hólyagosodás léphet fel.</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tárgyhőmérséklet</li> </ul>	18-25 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Feldolgozási feltételek</li> </ul>	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Szórás-Nagynyomással</li> </ul>	szállítási viszkozitás Dűzni: 1,2 mm Szórónyomás 4 bar
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Átfesthetőség</li> </ul>	elővizsgálat alapján lehetséges
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A munkaberendezések tisztítása</li> </ul>	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Égés- és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtanácsok Adatlapján érhetők el.</li> </ul>	
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kemencehőmérséklet</li> </ul>	4 perc/ 150 °C - 10 perc / 160 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Tárgyhőmérséklet</b> zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal</li> </ul>	
		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinkre alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

**FREIOTHERM-vizes lakkfesték**  
**WO1842H**

<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.</li></ul> <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
<b>Különleges megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ <b>EFD-Info</b> További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111+151</li><li>■ <b>Teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.</li></ul> <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>