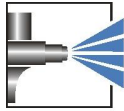


FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1839H

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható egyrétegű lakk ■ Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ Jó kondenzációs ellenállóság ■ Átfesthető porfestékekkel 																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 25-35 Szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 23-26 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,7-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,25-1,35 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>225-245 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>325-355 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WO1839HND008</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 25-35 Szög 60°	■ Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 23-26 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,7-9,0	■ Sűrűség számolt	1,25-1,35 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	43-47 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	225-245 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	325-355 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1839HND008
■ Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 25-35 Szög 60°																						
■ Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 23-26 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	8,7-9,0																						
■ Sűrűség számolt	1,25-1,35 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	43-47 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	225-245 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	325-355 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1839HND008																						
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acél ■ Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges ■ Alumínium 																						
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás. 																						
Felépítési javaslat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>vasfoszfátózott acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>WO1839HND008 Száras rétegvastagság 30 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen	■ Fedőlakk	WO1839HND008 Száras rétegvastagság 30 µm																		
■ Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen																						
■ Fedőlakk	WO1839HND008 Száras rétegvastagság 30 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Alkalmazás / felhasználás	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 35 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. ■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C																					

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

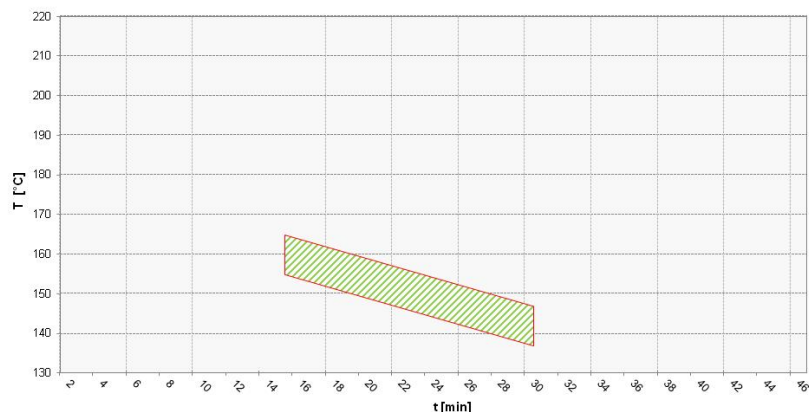


FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1839H

■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Dúzni: 1,5 mm Szórónyomás 3-4 bar
■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
■ Égés- és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Kikeményedés

- Kemencehőmérséklet 30 perc/ 140 °C - 15 perc / 160 °C
- **Tárgyhőmérséklet**
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



Tárolhatóság

- Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.

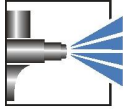
A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

- **EFD-Info**
További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1839H

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.