



KO1056G FREIOTHERM-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	zawierający rozpuszczalnik lakier jednowarstwowy wypalany
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobra odporność na światło
Podłoże	metale nieżelazne, stal

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa		
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie		
Stopień połysku	połysk	70-95 GU, kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 90-130 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Gęstość	1,1-1,3 g/ml		teoretycznie
Części stałe	63-73 %		teoretycznie
Części stałe objętościowo	475-515 ml/kg		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KO1056GRA735.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	stal	
	lakier nawierzchniowy	KO1056G	Grubość suchej powłoki 40-60 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).		
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400474 Rozcieńczalnik EFD 400190		
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 1

Data aktualizacji: 6 mar 2024

Wydrukowano dnia: 7 mar 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KO1056G FREIOTHERM-Farba

Natrysk - wysokie ciśnienie	18-22 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,8 mm Ciśnienie wtrysku 3-4 bar	DIN 53211
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 90-110 g/m ² grubość warstwy 50 µm	teoretycznie
Suszenie piecowe	30 min. / 150 °C - 10 min. / 180 °C (temperatura obiektu)	
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	<p>Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>