



EFDEDUR-Hydro-Grundierung

WU1990M/HU0448

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Asciugatura superficiale rapida ■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi ■ Essiccazione forzata possibile ■ Adatto ai substrati minerali ■ Per uso esterno 																																	
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>La resina acrilica reticola con il poliisocianato</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 40-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Catalizzatore</td> <td>HU0448 si veda la Scheda tecnica</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in peso 5 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in volume 4 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,18-1,38 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,11-1,31 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>51-55 % dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>283-323 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>336-356 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>163-183 g/m², Spessore dello strato 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WU1990MRU102</td> </tr> </table>		■ Base del legante	La resina acrilica reticola con il poliisocianato	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza visuale	Opaco	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 40-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Catalizzatore	HU0448 si veda la Scheda tecnica	■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5 : 1	■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 4 : 1	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Densità determinazione teorica	1,18-1,38 g/ml	■ Densità determinazione teorica	1,11-1,31 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore	■ Corpi solidi determinazione teorica	50-54 %	■ Corpi solidi determinazione teorica	51-55 % dopo aggiunta di catalizzatore	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	283-323 ml/kg	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	336-356 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	163-183 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WU1990MRU102
■ Base del legante	La resina acrilica reticola con il poliisocianato																																	
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																																	
■ Brillantezza visuale	Opaco																																	
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 40-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																																	
■ Catalizzatore	HU0448 si veda la Scheda tecnica																																	
■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5 : 1																																	
■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 4 : 1																																	
■ Diluizione	acqua demineralizzata																																	
■ Densità determinazione teorica	1,18-1,38 g/ml																																	
■ Densità determinazione teorica	1,11-1,31 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore																																	
■ Corpi solidi determinazione teorica	50-54 %																																	
■ Corpi solidi determinazione teorica	51-55 % dopo aggiunta di catalizzatore																																	
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	283-323 ml/kg																																	
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	336-356 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore																																	
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	163-183 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm																																	
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WU1990MRU102																																	
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ minerale ■ Fondo 																																	
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. 																																	



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

	In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura	
Proposta di configurazione	■ Substrato	su substrato minerale
	■ Fondo	WU1990MRU102 Rapporto di miscelazione 5:1/ HU448 Spessore del film secco 60 µm
	■ Vernice di finitura	WU1451RT2077 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Resistenza termica	Sollecitazione breve 70°C
	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione	<p>■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</p> <p>Lo spessore del film secco non deve superare i 100 µm - pericolo di bolle di reazione.</p>	
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Tempo di lavorazione	max. 6 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
	■ Spruzzatura Airmix	80-120 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 80 bar Pressione di nebulizzazione 3
	■ Spruzzatura ad alta pressione	80-120 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3 bar
	■ Rullatura / verniciatura	con viscosità di fabbrica
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. Il catalizzatore non è miscibile con acqua! La pulizia va eseguita con solventi organici.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

	<p>delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>	
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 20 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 3 ore (Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 8 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione in forno	possibile fino a 80°C
Durata di stoccaggio	<p>■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.</p> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>	
	Note speciali	
	■ EFD-Info	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 + 510
	■ Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.
	Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica	