



FREOPOX-Prášková Barva PB1105A

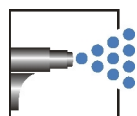
| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|---|--|-----------------------------|--|--------------------------|------------------------------|---------------------------------------|---------------------|--|
| Vlastnosti | <ul style="list-style-type: none"> ■ Prášková barva pro vnitřní užití ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ vysoký lesk, hladký ■ Dobrá roztékavost ■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu ■ Vysoká odolnost na poškrábání | | | | | | | | | | | | |
| Systémový lak | <ul style="list-style-type: none"> ■ Systémový mokřý lak <p>Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchuje je optimálně uzpůsoben.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Technická/ Fyzikální Data | <table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>epoxi-polyesterová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>vysoký lesk >85 úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>70 µm u odstínu RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td> <td>0,1 kg/m² při 70 µm střední zkušební tloušťka</td> </tr> </table> | ■ Pojivová báze | epoxi-polyesterová pryskyřice | ■ Barevný odstín | všechny běžné odstíny | ■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 | vysoký lesk >85 úhel 60° | ■ Zkušební tloušťka vrstvy | 70 µm u odstínu RAL 9010 | ■ Hustota teoretický údaj | 1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu | ■ Množství nanášení | 0,1 kg/m ² při 70 µm střední zkušební tloušťka |
| ■ Pojivová báze | epoxi-polyesterová pryskyřice | | | | | | | | | | | | |
| ■ Barevný odstín | všechny běžné odstíny | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 | vysoký lesk >85 úhel 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Zkušební tloušťka vrstvy | 70 µm u odstínu RAL 9010 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Hustota teoretický údaj | 1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu | | | | | | | | | | | | |
| ■ Množství nanášení | 0,1 kg/m ² při 70 µm střední zkušební tloušťka | | | | | | | | | | | | |
| Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405 | <table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815</td> <td>< 1,2 mm</td> </tr> </table> | ■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520 | >5 mm | ■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | ■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815 | < 1,2 mm | | | | |
| ■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520 | >5 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| ■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815 | < 1,2 mm | | | | | | | | | | | | |
| Test odolnosti | <ul style="list-style-type: none"> ■ na ocelovém plechu se železitým fosfátem ■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ SO₂-průmyslová atmosféra DIN EN ISO 3231 ■ Odolnost na chemikálie <table border="1"> <tr> <td>500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>10 cyklů s 0,2 l SO₂ beze změny</td> </tr> <tr> <td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td> </tr> </table> | 500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | 240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | 10 cyklů s 0,2 l SO ₂ beze změny | Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky | | | | | | | | |
| 500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | | |
| 240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | | |
| 10 cyklů s 0,2 l SO ₂ beze změny | | | | | | | | | | | | | |
| Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky | | | | | | | | | | | | | |
| Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu | <ul style="list-style-type: none"> ■ Zpracování / Nabíjení Corona, Tribo ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. | | | | | | | | | | | | |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

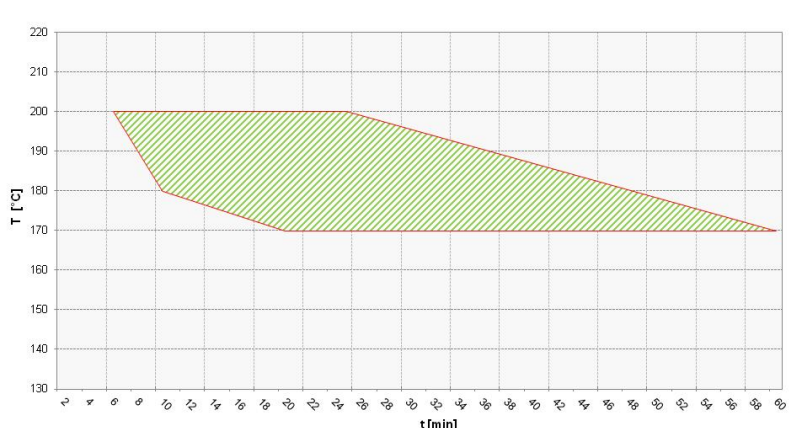
Strana: 1 / 2
Verze: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Prášková Barva PB1105A

| | <p>U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Opravný lak: na zakázku ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|---------|--------|---|-----|----|-----|----|-----|----|-----|
| <p>Vytvrzení</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 10 min./180 °C <p>Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 9010 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi</p>  <table border="1"> <caption>Graph Data: Temperature vs. Time</caption> <thead> <tr> <th>t [min]</th> <th>T [°C]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>200</td></tr> <tr><td>10</td><td>180</td></tr> <tr><td>20</td><td>170</td></tr> <tr><td>60</td><td>170</td></tr> </tbody> </table> | t [min] | T [°C] | 0 | 200 | 10 | 180 | 20 | 170 | 60 | 170 |
| t [min] | T [°C] | | | | | | | | | | |
| 0 | 200 | | | | | | | | | | |
| 10 | 180 | | | | | | | | | | |
| 20 | 170 | | | | | | | | | | |
| 60 | 170 | | | | | | | | | | |
| <p>Skladování</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p> | | | | | | | | | | |
| <p>Speciální pokyny</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ochranné síto: 160 µm ■ Snášelnost s cizím práškem: nutno odzkoušet ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. | | | | | | | | | | |