



KP1052H_METALLIC FREIOPLAST-Metalleffektlack

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltiger Einschichtlack		
Anwendung	für den Inneneinsatz		
Antrocknung	schnell		
Durchtrocknung	schnell		
Blockfestigkeit	gut		
Kratzbeständigkeit	gut		
Untergrund	PS (Polystyrol), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol), Stahl, Verzinkter Stahl		

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Polymerisatharz/Co-Bindemittel		
Farbton	Metallic-Farbtöne		
Glanzgrad	seidenmatt	30-50 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 50-70 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
Dichte	0,85-1,05 g/ml		theoretisch
Festkörper	30-34 %		theoretisch
Festkörpervolumen	20-30 %		theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KP1052HRA906.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 18 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl	
	Decklack	KP1052H_METALLIC	Trockenfilmdicke 20-40 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).		



KP1052H_METALLIC FREIOPLAST-Metalleffektlack

Verdünnung	EFD-Verdünnung 400474 EFD-Verdünnung 400500	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Spritzen-Hochdruck	18-22 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,3-1,5 mm Spritzdruck 3-4 bar	DIN 53211
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 110-120 g/m ² Schichtdicke 30 µm	theoretisch
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 25 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 1,5 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 5 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400474	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	nach anschleifen möglich
-----------------------	--------------------------

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.