



UR1025H_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	för användning inom- och utomhus
Blockeringsmotstånd	bra
Underlag	Stål, Galvaniserat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	halvblank	60-75 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 45-55 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,4-1,7 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	70,5-77,5 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	53,5-58,5 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1025HRA715.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	På zinkfosfaterad plåt	
	Täckfärg	UR1025H Blandningsförhållande 10:0,8 HU0010 Torrfilmtjocklek 40 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
Härdare	HU0010		
Blandningsförhållande	Viktdeklar 10:0,8 Volymdeklar 8:1		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 9 aug. 2024

Tryckdatum: 16 aug. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1025H_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

Förtunning	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C
Brukstid	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
Spritzen-Airless	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 120 bar
Sprutning konventionell	Efter addering av härdare, ställ in 18-22 sec / 4 mm DIN 53211 Utloppskopp Munstycke 1,6 mm Spraytryck 2-4 bar
Rollning/ Penselstrykning	rollning/Penselstrykning vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Tillsätt 0,5 till 1,0 vikt-% EFD-mjukmedel 300807 för applicering med rulle och borste vid bubbelbildning.
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 100-120 g/m ² teoretisk skiktjocklek 40 µm efter tillsats av härdare
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe
Ugnstorkning	Upp till 80 °C möjlig (objekttemperatur)
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1) DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4) DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning) DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation