



KT1817M EFDESILK-Vernice

Descrizione del prodotto

| | |
|--------------------------------|--|
| Tecnologia dei prodotti | Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi |
| Resistenza al calore | Lamiera sabbiata: Spessore del film secco ca. 60 µm a 450 °C (temperatura dell'oggetto) Tempo di esposizione: 60 minuti |
| Substrato | Acciaio, Acciaio sabbiato |

Caratteristiche generali del prodotto

| | | |
|-------------------------------------|--|-----------------|
| Base del legante | Resina silconica | |
| Colore | Tutte le sfumature comuni | |
| Brillare visivamente | Altamente opaco | |
| Viscosità | 700-900 mPa*s, cilindro 3, 60 rotazione | DIN EN ISO 2555 |
| Peso specifico | 1,4-1,55 g/ml | Teorico |
| Corpi solidi | 62-66 % | Teorico |
| Contenuto solido volumetrico | 39-41 % | Teorico |
| Prodotto di riferimento | I valori specificati si riferiscono al prodotto KT1817MRA907. | |
| Durata di stoccaggio | nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. | |
| | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. | |

Applicazione ed lavorazione

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| Pre-trattamento | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. | |
| Proposta di configurazione | Substrato | Su lamiera di acciaio sabbiata |
| | Fondo | KT1809M Spessore film secco 25-40 µm |
| | Vernice di finitura | KT1817M Spessore film secco 50-70 µm |
| Nota prima dell'uso | Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). | |



KT1817M EFDESILK-Vernice

| | | |
|--|---|-------------------|
| Diluizione | Diluizione EFD 400009 Diluizione EFD 400320 | |
| Temperatura di lavorazione | da 10 °C a 25 °C | |
| Spruzzatura Airless | nella viscosità di mandata | |
| Spruzzatura ad alta pressione | nella viscosità di mandata | |
| Quantità di applicazione | senza perdita di applicazione 170-200 g/m ² spessore dello strato 50 µm | teorico |
| Essiccazione all'aria | 20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria | |
| Essiccazione fuori polvere | dopo 20 minuti (grado di secchezza 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Antiscivolo | dopo 24 ore (grado di secchezza 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Essiccazione completa | dopo 5 giorno/i (smorzamento del pendolo) | DIN EN ISO 1522 |
| Pulizia dell'attrezzatura di lavoro | Diluizione EFD 400320 | |

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

| | |
|-----------------------|-------------------------------|
| Riverniciatura | possibile dopo la macinazione |
|-----------------------|-------------------------------|

Note

| | |
|---|---|
| Info EFD | Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170. |
| Tutela del lavoro e della salute | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| Condizioni di esecuzione della prova | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |