

**WU1995M_HU0925****EFDEDUR-Hydro-Riempitivo a spruzzo****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	rivestimento bicomponente diluibile in acqua	
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica	
Essiccazione	rapido	
Carteggiabilità	buono	
Substrato	Plastica, non meglio definita, Vetrolesina, Fondo	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Viscosità	Tempo di flusso 50-60 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
pH	8,5-8,9	DIN 19260
Corpi solidi	58-62 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	42-45 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WU1995MRU910.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Su polimeri plastici termoindurenti Vetrolesina
	Fondo	WU1995MRU910 Rapporto di miscelazione 10:1/ HU0925 Spessore film secco 60 µm
	Vernice di finitura	WU1024HRA735 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0208 Spessore film secco 40 µm



WU1995M_HU0925

EFDEDUR-Hydro-Riempitivo a spruzzo

Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
Catalizzatore	HU0925 vedi scheda tecnica	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 10:1 Parti del volume 7:1	
Diluizione	acqua demineralizzata	
Spessore del film secco	non deve superare i 100 µm – pericolo di bolle di reazione.	
Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	
Tempo di lavorazione	max. 3 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura Airmix	80-120 sec. / 4 mm viscosimetro a efflusso ugello 0,33 mm angolo 30° pressione del materiale 80 bar Pressione di nebulizzazione 3 bar	DIN 53211
Spruzzatura ad alta pressione	80-120 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,7 mm Pressione di iniezione 3 bar	DIN 53211
Rullatura/verniciatura	con viscosità di fabbrica	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 190-210 g/m ² spessore dello strato 60 µm	teorico
Essiccazione in forno	fino a 80 °C possibile	
Essiccazione all'aria	18-22 °C, 40-60 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 15 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 4 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 8 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. Il catalizzatore non è miscibile con acqua! La pulizia va eseguita con solventi organici.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.
-----------------------	--

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111 + 510.
-----------------	--



WU1995M_HU0925

EFDEDUR-Hydro-Riempitivo a spruzzo

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.