

**KT1803M****EFDESILK-Lakierna barva****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Sušljiv premaz s topilom
<b>Odpornost na vročino</b>	Peskana pločevina: debelina suhega filma <30 µm do 200 °C (temperature objekta) trajanje obremenitve: 30 minut  Gladka pločevina: debelina suhega filma <30 µm do 200 °C (temperature objekta) trajanje obremenitve: 30 minut
<b>Podlaga</b>	jeklo, siva litina, Jeklo peskano

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Polimerizacijska smola	
<b>Barvni ton</b>	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
<b>Sijaj vizualno</b>	mat	
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 23-27 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
<b>Gostota</b>	0,9-1,1 g/ml	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	30-34 %	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	14-24 %	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KT1803MRA905.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo
	Pokrivna barva	KT1803M Debelina suhega filma 15-30 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	



## KT1803M

### EFDESILK-Lakierna barva

<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,3-1,5 mm Tlak brizganja 3-5 bar	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 100-110 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 20 µm	teoretična določitev
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 8 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 3 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

### Opombe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.