



## UR1955G\_HU0061

### EFDEDUR-Lackfarbe

#### Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свето- и погодоустойчивость	очень высокая

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	высокоглянцевые	75-95 GU, угол 20°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 80-100 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,0-1,2 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	51-59 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	42-45 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1955GRA911.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

#### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм	
	Финишный слой	UR1955G Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0061 Толщина сухой пленки 40-50 мкм	



## UR1955G\_HU0061

### EFDEDUR-Lackfarbe

<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
<b>Отвердитель</b>	HU0061	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 5:1 Части тома 3,66:1	
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400320	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 4 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airless - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 0,28-0,33 мм Угол 40° Давление материала 150 бар	
<b>Airmix - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 0,28-0,33 мм угол распыления 40° Давление материала 80-100 bar Давление воздуха при распылении 3-4 bar	
<b>Пневматическое нанесение</b>	После добавления отвердителя доведите значение 18-22 сек / [Variabe 2] мм по вискозиметру Насадка 1,8 мм Давление распыления 3-4 бар	DIN 53211
<b>Электростатическое нанесение</b>	возможно при помощи специальных установок	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 120-135 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 45 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 8 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 20 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400500	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

**перекрашивание** через 0,5 часов / комнатная температура прим. 20 °C.



## UR1955G\_HU0061

### EFDEDUR-Lackfarbe

#### Указания

##### EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

##### Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

##### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.