



UA1504N FREOPAS-Top Coat

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento privo di stirene e solventi
Resistenza a luce e agenti atmosferici	ottimo
Substrato	Minerale

Caratteristiche generali del prodotto

Colore	secondo RAL 841 GL altre tonalità su richiesta	
Brillare visivamente	lucido	
Viscosità	ca. 1000 mPa*s	
Peso specifico	1,40 g/ml	Teorico
Corpi solidi	95 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti.	
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Si consiglia di travasare il materiale mescolato per evitare errori di miscelazione. Prima e durante la miscelazione, evitare assolutamente il contatto con acqua e solvente. Già piccole quantità hanno un effetto accelerante riguardo al processo di indurimento. (= riduzione del tempo di lavorazione)	
Rapporto di miscelazione	100 kg UA1504 : 45 kg HU0165	
Spessore dello strato consigliato	700 µm	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente > 15 °C	
Tempo di lavorazione	max 20 min. / 20 °C	
Spruzzatura Airless	ugello 1,8 - 2,2 mm angolo 30 - 60° pressione del materiale 150 - 180 bar	
Laminatura	nella viscosità di mandata	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 1

Data di revisione: 18-feb-2026

Data di stampa: 18-feb-2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UA1504N FREOPAS-Top Coat

Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 700 g/m ² spessore dello strato 500 µm	teorico
Essiccazione fuori polvere	dopo 25 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 7 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con solventi organici, i residui induriti possono essere rimossi solo meccanicamente.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	dopo 10 - 15 min. a 20 °C / 50% umidità rel. dell'aria.
-----------------------	--

Resistenza chimica

Fattori influenzanti	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.
-----------------------------	---

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.