
**FREIOPLAST-hidro premaz**  
**WL1710M**

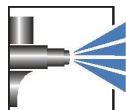
|  |   |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
|--|---|--|--|---|---|------------------------------------|----------------------------------|--------------|--|---------------|-----------------------|-----------------|---------|-----------------------------------|--------------|-------------------------------------|---------|--|---------------|---|--|--|--------------------------------|
| <b>Svojstva</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljivi 1K premaz</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila</li> <li>■ Brzo zasušenje</li> <li>■ Brza potpuna suhoća</li> <li>■ Dobra otpornost na udarce kamenja</li> <li>■ Dobar fleksibilitet</li> <li>■ Prigušna masa između elemenata protiv buke</li> </ul>  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>                             | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Disperzija poliuretanske smole</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja<br/>DIN EN ISO 2813</td> <td>duboko mat<br/>3-10 pod kutem 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>7500-8500 mPa.s/ Vretno 1<br/>60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća<br/>teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar<br/>teoretska vrijednost</td> <td>61-63 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica<br/>teoretska vrijednost</td> <td>454-494 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja<br/>teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>2400-2800 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1710MM2166</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Osnova vezivnog sredstva                                     | Disperzija poliuretanske smole                               | ■ Ton boje                              | Svi uobičajeni tonovi boje                      | ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813 | duboko mat<br>3-10 pod kutem 85° | ■ Viskozitet | 7500-8500 mPa.s/ Vretno 1<br>60 okretaja/ min. | ■ Razrjeđivač | demineralizirana voda | ■ pH vrijednost | 8,0-8,5 | ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost | 1,2-1,4 g/ml | ■ Suha tvar<br>teoretska vrijednost | 61-63 % | ■ Volumen tvrdih djelica<br>teoretska vrijednost | 454-494 ml/kg | ■ Potrošnja<br>teoretski, bez gubitaka kod aplikacije | 2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 1000 µm | ■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti | Barvna nijansa od WL1710MM2166 |
| ■ Osnova vezivnog sredstva                                     | Disperzija poliuretanske smole  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Ton boje   | Svi uobičajeni tonovi boje  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813                             | duboko mat<br>3-10 pod kutem 85°  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Viskozitet   | 7500-8500 mPa.s/ Vretno 1<br>60 okretaja/ min.  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Razrjeđivač  | demineralizirana voda   |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ pH vrijednost  | 8,0-8,5   |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost                              | 1,2-1,4 g/ml  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Suha tvar<br>teoretska vrijednost                            | 61-63 %   |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Volumen tvrdih djelica<br>teoretska vrijednost               | 454-494 ml/kg   |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Potrošnja<br>teoretski, bez gubitaka kod aplikacije          | 2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 1000 µm  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti                 | Barvna nijansa od WL1710MM2166  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| <b>Podlaga</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ KTL-grundirano</li> </ul>  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| <b>Pretpriprema</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> </ul>  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| <b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>                             | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>KTL-grundirano</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1710MM2166<br/>Spessore del film secco 1000 µm</td> </tr> </tbody> </table>   | ■ Podlaga  | KTL-grundirano   | ■ Završna boja                          | WL1710MM2166<br>Spessore del film secco 1000 µm |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Podlaga  | KTL-grundirano  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Završna boja   | WL1710MM2166<br>Spessore del film secco 1000 µm   |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| <b>Mehanička ispitivanja</b>                                   | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preiskus<br/>DIN EN ISO 20567-1</td> <td>broj 0</td> </tr> </tbody> </table>   | ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                   | Gt 0   | ■ Udarni preiskus<br>DIN EN ISO 20567-1 | broj 0  |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                   | Gt 0  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Udarni preiskus<br>DIN EN ISO 20567-1                        | broj 0  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| <b>Test postojanosti</b>                                       | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 sati<br/>Stepen mjehuravosti 0 (S 0)<br/>DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </tbody> </table>  | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 240 sati<br>Stepen mjehuravosti 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2 |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |
| ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 240 sati<br>Stepen mjehuravosti 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2  |  |  |   |   |                                    |                                  |              |  |               |                       |                 |         |                                   |              |                                     |         |  |               |   |  |  |                                |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOPLAST-hidro premaz WL1710M

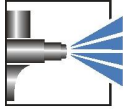
|                                     |  |   |
|-------------------------------------|--|---|
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Test slane komore (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</li> </ul>  | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 2 mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Otpornost na temperaturu</li> </ul>   | Kratko opterećenje 60°C   |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Postojanost na kemikalije</li> </ul>  | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.  |
| <b>Priprema i upotreba</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom.<br/>Debljina nanosa ne smije prekoračiti 5000 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li> </ul>  |   |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Temperatura objekta</li> </ul>  | 10-30 °C  |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Uslovi kod upotrebe</li> </ul>  | Temperatura prostora 18-22 °C<br>relativna vlaga 40-60 %  |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Prskanje - airless</li> </ul>   | u dobavnom viskozitetu<br>Dizna 0,15 mm Kut 40°<br>Pritisak materijala 120 bar  |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Prskanje - visoki pritisak</li> </ul>   | u dobavnom viskozitetu<br>Dizna: 2 mm<br>Pritisak boje 3 bar  |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Valjčkanje / mazanje</li> </ul>   | u dobavnom viskozitetu  |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr</li> </ul>  | sa istom kvalitetom moguće<br>tek nakon matiranje / suhoši  |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</li> </ul>  | Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom<br>5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916.<br>Zasušena sredstva sa organskim otapalima,<br>npr. EFD-razrjeđivač 400424. |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b><br/>Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>  |   |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Zračno sušenje</li> </ul>   | kod 20 °C, 50 % relativne vlažnosti sa kretanjem<br>vazduha   |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Prašno suho</li> </ul>  | posle 30 min<br>(stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)   |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Trvrdo na dodir</li> </ul>  | posle 6-8 sati<br>(stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)   |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Potupno suho</li> </ul>   | po 10 danima<br>(njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)  |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sušenje v peći</li> </ul>   | do 70°C moguće  |
| <b>Postojanost kod skladištenja</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C.<br/>Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.<br/><br/>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</li> </ul> |   |
| <b>Uvjeti ispitivanja</b>           |  |   |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## **FREIOPLAST-hidro premaz WL1710M**

■ **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista  
Br. 111 + 510

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.  
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.