WA4969HRU905
FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 1k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Typ av massa	Efterfyllningsfärg, delneutraliserad
Korrosionsskydd	mycket bra

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	Akryl-epoxiharts	
Kulör	Kolsvart	
Viskositet	3000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-värde	58-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,0-1,2 g/cm³	teoretisk
Torrhalt	63-67 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 30 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödskal, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	40-50 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Rekommenderad skikttjocklek	20-30 µm	
pH-värde	8,2-9,0	DIN 19260
Ledningsförmåga	1000-1750 µS/cm	
Torrhalt	12-14 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-värde	70-80 mg/g	DIN EN ISO 15880
Andel organiskt lösningsmedel	0,9-1,7 %	
Badtemperatur	24-27 °C	
Beläggningstid	120-240 sek.	
Beläggnings spänning	100-260 Volt	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

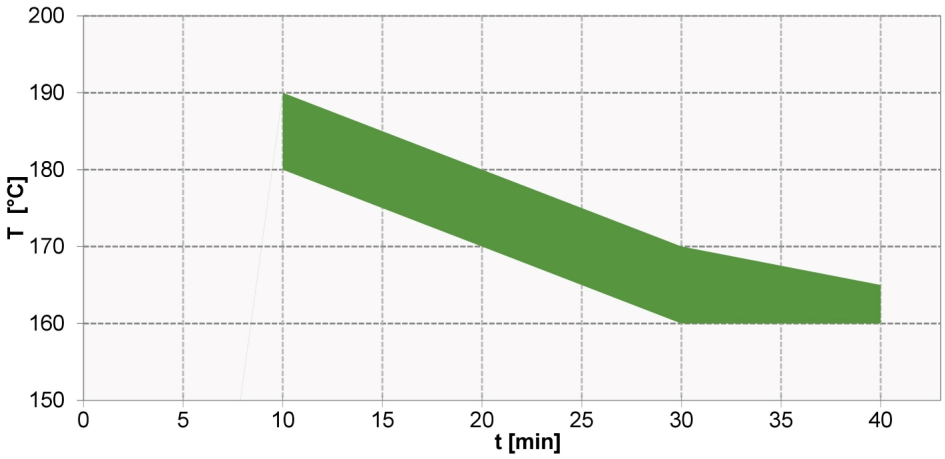
WA4969HRU905
FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast

Omsättning

1 Omsättning per år
För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.

härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4969HRU905
FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast

Mekanisk test

Testsubstrat	på zinkfosfatering		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Koppningstest	5 mm		DIN EN ISO 1520
Slagprov	50 kg cm (fram)		DIN EN ISO 6272-1

Klimattest

Testsubstrat	på zinkfosfatering		
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	504 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Testsubstrat	på zinkfosfatering
Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de