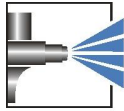


FREIOPLAST-vizes lehúzólak

WL1621H

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 1K bevonatrendszer ■ Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ Gyors száradás ■ Alkalmas különböző alapfelületekhez ■ Magas flexibilitás 																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Polymerizációsgyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>lazúrozás</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>selyemfényű</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás</td> <td>4500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>7-9</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,06-1,07 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>48-52 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>350-450 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>250-350 g/m², Rétegvastagság 120 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WL1621HRU910</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Polymerizációsgyanta	■ Szín	lazúrozás	■ Fényesség vizuális	selyemfényű	■ Viszkozitás	4500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	7-9	■ Sűrűség számolt	1,06-1,07 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	48-52 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	350-450 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	250-350 g/m ² , Rétegvastagság 120 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1621HRU910
■ Gyanta	Polymerizációsgyanta																						
■ Szín	lazúrozás																						
■ Fényesség vizuális	selyemfényű																						
■ Viszkozitás	4500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	7-9																						
■ Sűrűség számolt	1,06-1,07 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	48-52 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	350-450 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	250-350 g/m ² , Rétegvastagság 120 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1621HRU910																						
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alumínium ■ Rozsdamentes ■ Acél 																						
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. 																						
Felépítési javaslat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>nyers acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Alapozás</td> <td>WL1621HRU910 Szár az rétegvastagság 120 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	nyers acéllemezen	■ Alapozás	WL1621HRU910 Szár az rétegvastagság 120 µm																		
■ Alapfelület	nyers acéllemezen																						
■ Alapozás	WL1621HRU910 Szár az rétegvastagság 120 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 5</td> </tr> </tbody> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 5																				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 5																						
Alkalmazás / felhasználás	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéne elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 2000 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel. ■ Tárgyhőmérséklet 10-30 °C ■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % 																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes lehúzólak

WL1621H

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Szórás-Airless szállítási viszkozitás Düzni 0,15 mm fok 30° Anyagnyomás 150 bar ■ Henger / kenés szállítási viszkozitás ■ Átfesthetőség azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint ■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. ■ Égés- és balesetvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Levegőn száradás 20 °C, 50 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással ■ Porszáradás 30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Fogás száraz perc után (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Átszáradás nap Után 2 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 2
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de