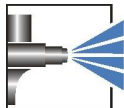


FREIOPLAST-hidro premaz

WL1710M

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 1K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil ■ Hitro zasušenje ■ Hitra popolna suhost ■ Dobra odpornost na udarce kamnov ■ Dobra fleksibilnost ■ Protihrupna dušilna masa med elementi 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Disperzija poliuretanske smole</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>globoko motna 3-10 pod kotom 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>7500-8500 mPa.s/ Vreteno 1 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>61-63 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>454-494 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>2400-2800 g/m², Debelina nanosa 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WL1710MM2166</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Disperzija poliuretanske smole	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	globoko motna 3-10 pod kotom 85°	■ Viskoznost	7500-8500 mPa.s/ Vreteno 1 60 obratov/ min.	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8,0-8,5	■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,4 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	61-63 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	454-494 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	2400-2800 g/m ² , Debelina nanosa 1000 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1710MM2166
■ Osnova vezivnega sredstva	Disperzija poliuretanske smole																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	globoko motna 3-10 pod kotom 85°																						
■ Viskoznost	7500-8500 mPa.s/ Vreteno 1 60 obratov/ min.																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,0-8,5																						
■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,4 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	61-63 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	454-494 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	2400-2800 g/m ² , Debelina nanosa 1000 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1710MM2166																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ KTL-temeljizirano 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>KTL-temeljizirano</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WL1710MM2166 Debelina suhega sloja 1000 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	KTL-temeljizirano	■ Pokrivna barva	WL1710MM2166 Debelina suhega sloja 1000 µm																		
■ Podlaga	KTL-temeljizirano																						
■ Pokrivna barva	WL1710MM2166 Debelina suhega sloja 1000 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preizkus DIN EN ISO 20567-1</td> <td>število 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Udarni preizkus DIN EN ISO 20567-1	število 0																		
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Udarni preizkus DIN EN ISO 20567-1	število 0																						
Preizkus obstojnosti	<table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro premaz WL1710M

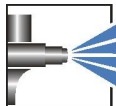
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 	240 ur Podkorozija Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Odpornost na temperaturo 	Kratka obremenitev 60°C
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Odpornost na kemikalije 	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priloga in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 5000 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta 	10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pogoji pri uporabi 	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brizganje - Airless 	v dobavni viskoznosti Šoba 0,15 mm kot 40° Pritisk materiala 120 bar
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brizganje - Visoki pritisk 	v dobavni viskoznosti Šoba: 2 mm Pritisk barve 3 bar
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valjčkanje / mazanje 	v dobavni viskoznosti
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Možnost prelakiranja 	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čiščenje pripomočkov 	Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja 	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje 	pri 20 °C, 50 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prašno suho 	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trdno na oprijem 	po 6-8 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Popolnoma suho 	po 10 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sušenje v peči 	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. 	Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.
		Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

**FREIOPLAST-hidro premaz**
WL1710M

uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

Posebna opozorila■ **EFD-Info**

Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510

■ **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.