

FREOLUX

Lackfarbe
KL1022

- Lösemittelhaltiger Alkydharzlack
- Lufttrocknend
- Innen- und Außeneinsatz
- Industrieanwendungen
- Wetterbeständig
- Geringe Vergilbung
- Forcierte Trocknung möglich

| | | | | |
|---|---|--|---------------|-----------------------|
| Technische / Physikalische Daten | Bindemittel-Basis | mittelöliges gilbungsarmes Alkydharz | | |
| | Farbton | nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage | | |
| | Glanzgrad | KL1022G = | glänzend | > 70 Winkel 20° |
| | DIN 67530 und | KL1022H = | seidenmatt | 30 bis 50 Winkel 60° |
| | DIN EN ISO 2813 | KL1022Z = | Zwischenglanz | je nach Kundenvorgabe |
| | Lieferviskosität | 120 bis 200 Sek. / 4 mm Auslaufbecher | | |
| | DIN 53211* | | | |
| | Verdünnung | EFD-Verdünnung 400011 oder 400432 | | |
| | Dichte | 1,1 g / ml | + / - 0,1 | |
| | theoretische Bestimmung | | | |
| | Festkörper | 58 % | + / - 2 | |
| | theoretische Bestimmung | | | |
| | Festkörpervolumen | 400 ml / kg | + / - 20 | |
| | theoretische Bestimmung | | | |
| | Verbrauch | 90 bis 110 g / m ² | | |
| | theoretisch | Trockenfilmdicke 40 µm | | |
| | in Lieferform, ohne Applikationsverlust | siehe „Spezielle Hinweise“ | | |
| | Ergiebigkeit | 9 bis 11 m ² / kg | | |
| | theoretisch | Trockenfilmdicke 40 µm | | |
| | in Lieferform, ohne Applikationsverlust | siehe „Spezielle Hinweise“ | | |

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Lackfarbe
KL1022

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

| | |
|------------------------------|---|
| Spritzen-Hochdruck: | nach Einstellung auf 25 bis 30 Sek. Düse: 1,2 bis 1,5 mm Spritzdruck: 4 bar |
| Spritzen-Airless: | nach Einstellung auf 70 bis 110 Sek. Düse: 0,011 inch / 0,28 mm bis 0,013 inch / 0,33 mm |
| Spritzen-Niederdruck (HVLP): | nach Einstellung auf 25 bis 30 Sek. Düse: 1,2 bis 1,5 mm Spritzdruck: 4 bar |
| Rollen/ Streichen: | in Lieferform Bei evtl. Blasenbildung beim Rollen oder Streichen 0,3 bis 0,5 Gew.% EFD-Entspannungsmittel 300807 zugeben. |

Untergründe

Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

| | | |
|--------------|---------------------|--------|
| Untergrund: | Stahl | |
| Grundierung: | FREOLUX-Grundierung | KL1712 |
| Decklack: | FREOLUX-Lackfarbe | KL1022 |

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung Lufttrocknung bei 20°C

| | | |
|------------------|------------------|----------------------------|
| Staubtrocken: | nach 2 ½ Std. | (Trockengrad 1/ DIN 53150) |
| Griffest: | nach 15 Std. | (Trockengrad 4/ DIN 53150) |
| Durchgetrocknet: | nach 20 Tagen | (Pendeldämpfung/ ISO 1522) |
| Ofentrocknung: | bis 70°C möglich | (Objekttemperatur) |

Überlackierbarkeit

Bis 3 Wochen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen, nur EFD-Verdünnung 400011 verwenden
Über 3 Wochen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farntonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf KL1022GRA910, reinweiss RAL 9010 in glänzender Einstellung. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.