



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PF2001D

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|---|---|---|---|----------------------------------|--|-------------------------|---|
| Właściwości | <ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej - fasady ■ mat, gładki ■ Dobra rozlewność ■ Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne | | | | | | | | | | | | |
| System lakierowania | <ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Dane techniczne | <table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>żywica poliestrowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 25-35 przy kącie 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>70 µm przy kolorze RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,1 kg/m² przy 70 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table> | ■ Baza | żywica poliestrowa | ■ Kolor | wszystkie powszechnie stosowane kolory | ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 | mat 25-35 przy kącie 60° | ■ Kontrolna grubość warstwy | 70 µm przy kolorze RAL 9010 | ■ Gęstość wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru | ■ Wydajność teoretyczna | 0,1 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna |
| ■ Baza | żywica poliestrowa | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kolor | wszystkie powszechnie stosowane kolory | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 | mat 25-35 przy kącie 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kontrolna grubość warstwy | 70 µm przy kolorze RAL 9010 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gęstość wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru | | | | | | | | | | | | |
| ■ Wydajność teoretyczna | 0,1 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna | | | | | | | | | | | | |
| Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405 | <table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1</td> <td>40 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Test gięcia na trzpieniach DIN EN ISO 1519</td> <td><=5 mm</td> </tr> </table> | ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 | >5 mm | ■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1 | 40 kg cm (front) | ■ Test gięcia na trzpieniach DIN EN ISO 1519 | <=5 mm | | | | |
| ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 | >5 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1 | 40 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| ■ Test gięcia na trzpieniach DIN EN ISO 1519 | <=5 mm | | | | | | | | | | | | |
| Test wytrzymałości | <ul style="list-style-type: none"> ■ na chromianowanej blaszce aluminiowej <table border="1"> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO₂-atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231</td> <td>30 cykli z 0,2 l SO₂ bez zmian</td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </table> | ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 | 1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ SO ₂ -atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231 | 30 cykli z 0,2 l SO ₂ bez zmian | ■ Odporność na chemikalia | Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. | | | | |
| ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 | 1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ SO ₂ -atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231 | 30 cykli z 0,2 l SO ₂ bez zmian | | | | | | | | | | | | |
| ■ Odporność na chemikalia | Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. | | | | | | | | | | | | |
| Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. | | | | | | | | | | | | |



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PF2001D

| | |
|-----------------------------------|---|
| | <p>Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| <p>Utwardzanie</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 15 min./180 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p>  |
| <p>Magazynowanie</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p> |
| <p>Wskazówki specjalne</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |