



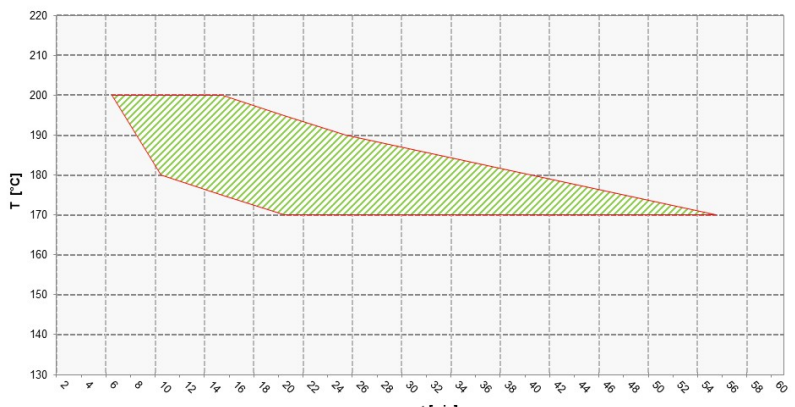
FREIOTHERM-Pulverlack

PS2005A

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ высокоглянцевый, glatt ■ хороший розлив ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ Отличное атмосферостойчивое качество с повышенными механическими характеристиками
Системные покрытия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степени блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>
Технико/физические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> ■ Связующие - основы полиэфирные смолы ■ Цвет Все имеющиеся оттенки цвета ■ Глянец DIN EN ISO 2813 высокоглянцевые >85 угол 60° ■ Толщина покрытия 90 µm по цвету RAL 9010 ■ Плотность теоретически определяемая 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом ■ Расход материала 0,13 кг/м² , при 90 µm средняя толщина слоя
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ метод надрезов решеткой Gt 0 DIN EN ISO 2409 ■ вытяжка по Эриксону >5 mm DIN EN ISO 1520 ■ тест удар 80 kg cm (front) DIN EN ISO 6272-1
Стойкость	<ul style="list-style-type: none"> ■ на цинкофосфатированных стальных пластинах ■ Климатический тест - водяной туман 1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8 ■ Соляной туман (NSS) 500 часов DIN EN ISO 9227 проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Устойчивость к SO₂-промышленной атмосфере 10 циклов с 0,2 l SO₂ DIN EN ISO 3231 без изменений ■ Химстойкость Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика



FREIOTHERM-Pulverlack PS2005A

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хромирование. ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<p>Отверждение</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010 Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p> 
<p>Срок хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
<p>Специальные указания</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.