



WO1801D FREIOTHERM-Hydro-Lak

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný jednovrstvý lak
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Pevnost v ohybu	dobré
Podklad	Hliník

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	hedvábný mat	40-50 GU, úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 50-60 sek., 4 mm průtoková nádoba		DIN 53211
pH	8,5-9,0		DIN 19260
Hustota	1,000-1,150 g/cm³		teoreticky
Pevné částice	48-50 %		teoreticky
Objem pevných částic	34-35 %		teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WO1801D.		
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Návrh skladby	Podklad	Hliník	
	Krycí lak	WO1801D	
		Tloušťka suchého filmu < 30 µm	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.		
Ředění	demi voda		
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 30 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin		
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání		



WO1801D FREIOTHERM-Hydro-Lak

Zpracovatelská teplota	Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 1,5 mm tlak nástřiku 2-3 barů	
Lití	45-55 sek. / 4 miska průtoku mm (DIN 53211)	
Elektrostaticky	možné, dle specifik linky	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 70-102 g/m² tloušťka vrstvy 20-30 µm	teoreticky
Schnutí v peci	8 min. / 180 °C - 15 min. / 160 °C (teplota objektu)	
Čištění pracovních nástrojů	s čisticím prostředkem EFD 400109 během doby zpracování.	
Další zpracování lakovaných dílů		
Přemalování	možné po přechozí zkoušce	
Poučení		
EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.	
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	