



KP1516H

FREIOPLAST-Peinture

Description Produit

Technologie du produit	vernis monocouche à base de solvants
Résistance à la lumière et aux intempéries	Bonne résistance aux intempéries
Supports	Acier, Acier galvanisé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine de polymérisation		
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
Indice de brillance	satiné	10-30 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 100-130 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
Densité	1,0-1,3 g/ml		théorique
Extrait sec	46-50 %		théorique
Taux volumique d'extrait sec	275-295 ml/kg		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KP1516HRA735.		
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 18 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier	
	Laque de finition	KP1516H Épaisseur du film sec 50-70 µm	
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).		
Diluant	Diluant EFD 400500		



KP1516H

FREIOPLAST-Peinture

Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Pulvérisation Airless	viscosité de refoulement Buse 0,33-0,38 mm Angle 40° Pression matière 100-150 bar	
Pulvérisation Haute Pression	40-60 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,4-1,7 mm Pression d'injection 3,5-4 bar	DIN 53211
Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison	
Consommation	sans perte d'application 200-220 g/m ² épaisseur de couche 60 µm	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 80 °C (température de l'objet)	
Séchage hors poussière	après 15 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 45 minutes (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 1 jour/s (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.	
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.	
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	