

FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack

WL1602V

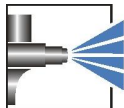
Egenskaper	- Vattenspädbar enskiktsslack - Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn - Forcertorkning möjlig - Snabb yttork	
Tekniska/ Fysikaliska data	- Bindemedelsystem - Kulör - Glans visuell - Viskositet DIN 53211 (tidigare) - Förtunning - pH-värde - Densitet teoretisk bestämning - Torrhalt teoretisk bestämning - Volymtorrhalt teoretisk bestämning - Materiallåtgång teoretisk, utan applikationsförlust - Referenskulör till angivna värden	Kombination av speciella bindemedel Alla gängse kulörer matt Utloppstid 25-30 sekunder 4 mm Utloppsbägare avjonat vatten 8,7-8,9 1,3-1,5 g/ml 51-53 % 220-250 ml/kg 320-350 g/m ² , Skiktjocklek 80 µm Kulör från WL1602VN1141
Underlag	PUR Skum	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	- Underlag - Täckfärg	Polyuretanskum (PUR) WL1602VN1141 Torr filmtjocklek 50 µm
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applicering och användning	- Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor. - Objekttemperatur - Appliceringstemperatur - Sprutning konventionell	
		10-30 °C Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 % vid leveransviskositet

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack

WL1602V

		Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 4 bar
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 40-60 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 20 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 1 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 1 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 90°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	