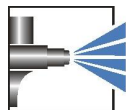


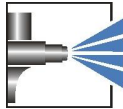
FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1414M/HE0177

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Asciugatura superficiale rapida ■ Protezione dalla corrosione buona ■ Buona stabilità ■ Buona levigabilità 																																		
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina epossidica reticola con poliammine</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>Opaco 5-15 Angolo 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità</td> <td>2500-3500 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Catalizzatore</td> <td>HE0177 si veda la Scheda tecnica</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in peso 5,5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in volume 4,0:1</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,25-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,25-1,35 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>56-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>52-56 % dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>300-340 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>310-330 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>200-210 g/m², Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WE1414MW1721</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina epossidica reticola con poliammine	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 5-15 Angolo 85°	■ Viscosità	2500-3500 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.	■ Catalizzatore	HE0177 si veda la Scheda tecnica	■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5,5:1	■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 4,0:1	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8-9	■ Densità determinazione teorica	1,25-1,45 g/ml	■ Densità determinazione teorica	1,25-1,35 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore	■ Corpi solidi determinazione teorica	56-60 %	■ Corpi solidi determinazione teorica	52-56 % dopo aggiunta di catalizzatore	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	300-340 ml/kg	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	310-330 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	200-210 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WE1414MW1721
■ Base del legante	Resina epossidica reticola con poliammine																																		
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																																		
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 5-15 Angolo 85°																																		
■ Viscosità	2500-3500 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.																																		
■ Catalizzatore	HE0177 si veda la Scheda tecnica																																		
■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5,5:1																																		
■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 4,0:1																																		
■ Diluizione	acqua demineralizzata																																		
■ Valore pH	8-9																																		
■ Densità determinazione teorica	1,25-1,45 g/ml																																		
■ Densità determinazione teorica	1,25-1,35 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Corpi solidi determinazione teorica	56-60 %																																		
■ Corpi solidi determinazione teorica	52-56 % dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	300-340 ml/kg																																		
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	310-330 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	200-210 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WE1414MW1721																																		
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio ■ Metalli non ferrosi 																																		
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. 																																		



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1414M/HE0177

	In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura	
Proposta di configurazione	■ Substrato	su lamiera in acciaio sabbiata
	■ Fondo	WE1414MW1721 Rapporto di miscelazione 5,5:1/ HE0177 Spessore del film secco 60 µm
	■ Vernice di finitura	WU1451GRA300 Rapporto di miscelazione 5:1/ HU0150 Spessore del film secco 40 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Prove di resistenza	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	504 Ore Infiltrazione Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione	<p>■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</p> <p>Lo spessore del film secco non deve superare i 250 µm - pericolo di bolle di reazione.</p>	
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Tempo di lavorazione	max. 2 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
	■ Spruzzatura Airless	130-150 Sec./ 6 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello: 0,33 mm Angolo 40° Pressione del materiale 120 bar
	■ Spruzzatura Airmix	130-150 Sec./ 6 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 0,33 mm Angolo 40° Pressione del materiale 100 bar Pressione di nebulizzazione 2
	■ Spruzzatura ad alta pressione	40-80 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,8 mm Pressione di spruzzatura 3 bar
	■ Rullatura / verniciatura	con viscosità di fabbrica
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1414M/HE0177

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916. Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Essiccazione all'aria con 20°C/ 50% umidità relativa con ventilazione ■ Essiccazione fuori polvere dopo 15 min (Grado di essiccazione 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Antiscivolo dopo 3 ore (Grado di essiccazione 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Essiccazione completa dopo 18 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522) ■ Essiccazione intermedia 60 min./ 40 °C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 + 510 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>