

**PP3004A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Descrizione del prodotto**

|                                               |                                               |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Tecnologia dei prodotti</b>                | Vernice in polvere per uso esterno decorativo |
| <b>Applicazione settore</b>                   | es. nell'ingegneria meccanica automobilistica |
| <b>Superficie</b>                             | liscio                                        |
| <b>Brillantezza</b>                           | Lucido                                        |
| <b>Resistenza meccanica</b>                   | buono                                         |
| <b>Resistenza ai graffi</b>                   | buono                                         |
| <b>Resistenza a luce e agenti atmosferici</b> | buono                                         |
| <b>Protezione contro la corrosione</b>        | ottimo                                        |

**Caratteristiche generali del prodotto**

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                      |                 |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|
| Base del legante     | Resina poliestere                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      |                 |
| Colore               | Tutte le sfumature comuni                                                                                                                                                                                                                                                                                |                      |                 |
| Brillantezza         | Lucido                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 70-80 GU, Angolo 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Peso specifico       | 1,2-1,7 g/cm³ a seconda della tonalità                                                                                                                                                                                                                                                                   |                      | Teorico         |
| Durata di stoccaggio | almeno 36 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto.                                                                                                                                         |                      |                 |
|                      | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità. |                      |                 |

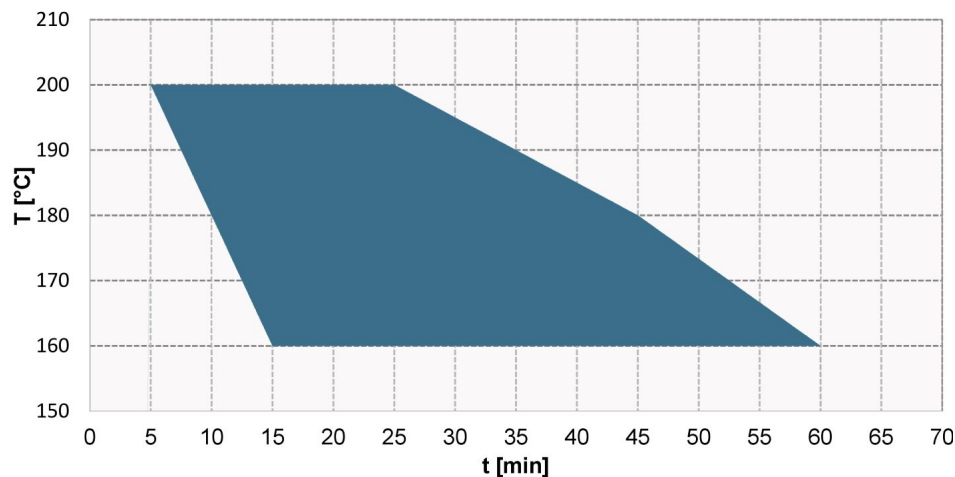
**Applicazione ed lavorazione**

|                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |         |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------|
| <b>Pre-trattamento</b>                   | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. |  |         |
| <b>Spessore dello strato consigliato</b> | 70 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |         |
| <b>Quantità di applicazione</b>          | circa 0,1 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 70 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  | teorico |
| <b>Lavorazione e Lavorazione</b>         | Corona, Tribo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |         |

**PP3004A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Indurimento**

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.

Finestra di cottura testata nel colore RAL9005.



|                          |     |     |     |
|--------------------------|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C  | 160 | 180 | 200 |
| Object Temperature in °C | 160 | 180 | 200 |

|                                 |    |    |   |
|---------------------------------|----|----|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten    | 15 | 10 | 5 |
| Holding time minimum in minutes | 15 | 10 | 5 |

|                                 |    |    |    |
|---------------------------------|----|----|----|
| Haltezeit Maximum in Minuten    | 60 | 45 | 25 |
| Holding time maximum in minutes | 60 | 45 | 25 |

**Nota sulla stagionatura**

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

**Compatibilità**

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

**Ulteriore lavorazione delle parti rivestite****Vernice di ritocco**

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

**PP3004A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Prove meccaniche**

|                                 |                                                                                                                              |  |                   |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|
| <b>Descrizione del campione</b> | Su lamiera di acciaio<br>spessore dello strato 60-80 µm<br>10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto<br>prodotto PP3004ARG905 |  |                   |
| <b>Prova di quadrettatura</b>   | Gt 0                                                                                                                         |  | DIN EN ISO 2409   |
| <b>Prova di cospettazione</b>   | >3 mm                                                                                                                        |  | DIN EN ISO 1520   |
| <b>Prova d'urto</b>             | >70 kg cm (anteriore)                                                                                                        |  | DIN EN ISO 6272-1 |

**Prove climatiche**

|                                      |                                                                            |        |                        |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------|------------------------|
| <b>Descrizione del campione</b>      | Su lamiera di acciaio con fosfatazione allo zinco<br>prodotto PP3004ARG905 |        |                        |
| <b>Condensa continua</b>             | Durata dello stres                                                         | 1000 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
|                                      | taglio di distacc                                                          | <1 mm  | DIN EN ISO 4628-8      |
| <b>Prova in nebbia salina neutra</b> | Durata dello stres                                                         | 1000 h | DIN EN ISO 9227 (NSS)  |
|                                      | taglio di distacc                                                          | <1 mm  | DIN EN ISO 4628-8      |

**Resistenza chimica**

|                             |                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Fattori influenzanti</b> | La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione. |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Note**

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tutela del lavoro e della salute</b>     | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.                              |
| <b>Condizioni di esecuzione della prova</b> | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.<br><br>Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |