



PU3004K FREIOTHERM-Pulverlack

Описание продукта

Технология продукта	Порошковые покрытия для наружных работ для промышленного использования
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Внешний вид поверхности	Эффект Металлик
поверхность	гладкий
Глянец	глянцевые
Метод изготовления	склеенный
Твердость поверхности	высокая
Механическая устойчивость	высокая
Свето- и погодоустойчивость	высокая
Антикоррозионная защита	очень высокая

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Полиуретаны
сиять визуально	глянцевый
Плотность	1,2-1,7 г/см³ в зависимости от оттенка теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °С. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
Рекомендуемая толщина слоя	70-90 µm
Расход материала	около 0,11 кг/м², толщина слоя 80 мкм теоретический
Нанесение	электростатика

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/3 | Версия 0

Дата ревизии: 03.07.2026

Дата печати: 06.07.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

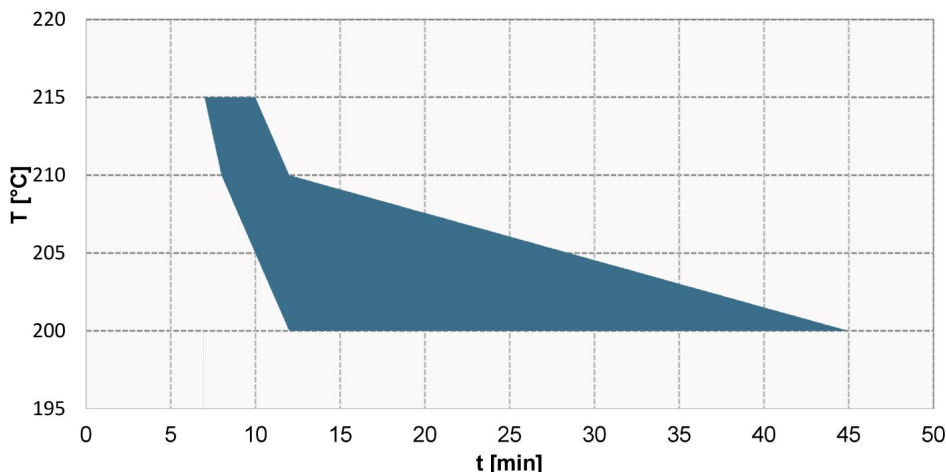
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



PU3004K FREIOTHERM-Pulverlack

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 12 мин. / 200 °C.
Окно отверждения было проверено для оттенка цвета G1937.



Objekt Temperatur in °C	200	210	215
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	12	8	7
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	45	12	10
Holding time maximum in minutes			

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

совместимость

Необходимо проверить совместимость с другими порошковыми покрытиями.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

Ремонтная краска

по запросу. Подробнее см. Информацию об EFD № 4.

Физико-механические испытания

пример описания

На листовой стали
толщина слоя 70-90 мкм
12 минут при температуре объекта 200 °C
продукт PU3004KG1937

метод надрезов решеткой

Gt 0

DIN EN ISO 2409



PU3004K FREIOTHERM-Pulverlack

баночный тест

>3 mm

DIN EN ISO 1520

тест удар

>40 кг см (спереди)

DIN EN ISO 6272-1

Климатические испытания

пример описания

На листовой стали с цинковым фосфатированием
продукт PU3004KG1937

Климатический тест -
водяной туман

Продолжительность стресс 1000 h
разрез отделени <1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8

Испытание
нейтральным солевым
туманом

Продолжительность стресс 500 h
разрез отделени <1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8

Химическая стойкость

влияющие факторы

Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 502.

Охрана труда и
здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.