



FREIOTHERM-Pulverlack

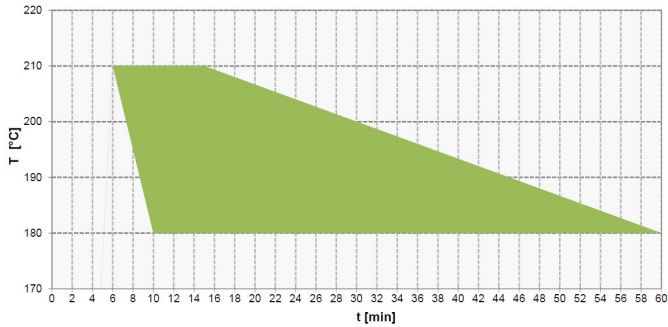
PP5304A

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den dekorativen Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ glänzend, glatt ■ Guter Verlauf ■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte ■ Entgasende Einstellung 												
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>												
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Bindemittel-Basis</td> <td>Polyesterharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>glänzend 70-85 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>80 µm bei Farbton RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge</td> <td>ca. 0,12 kg/m², Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad <small>DIN EN ISO 2813</small>	glänzend 70-85 Winkel 60°	■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 7035	■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,2-1,7 g/cm ³ je nach Farbton	■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m ² , Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke
■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz												
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne												
■ Glanzgrad <small>DIN EN ISO 2813</small>	glänzend 70-85 Winkel 60°												
■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 7035												
■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,2-1,7 g/cm ³ je nach Farbton												
■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m ² , Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke												
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>4 mm	■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)						
■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>4 mm												
■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)												
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech ■ Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> 1000 Stunden Unterwanderung W_b < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small> ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small> 500 Stunden Unterwanderung W_b < 1mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small> ■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis. 												
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verarbeitung / Aufladung Corona, Tribo ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen. ■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage 												



FREIOTHERM-Pulverlack

PP5304A

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 																																				
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 7035 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften <table border="1" data-bbox="719 719 1233 815"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C</td> <td></td> <td>180</td> <td>200</td> <td>210</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Object Temperature °C</td> <td></td> <td>180</td> <td>200</td> <td>210</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten</td> <td></td> <td>10</td> <td>7</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Holding time minimum Minutes</td> <td></td> <td>10</td> <td>7</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten</td> <td></td> <td>60</td> <td>30</td> <td>15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Holding time maximum Minutes</td> <td></td> <td>60</td> <td>30</td> <td>15</td> <td></td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C		180	200	210		Object Temperature °C		180	200	210		Haltezeit Minimum Minuten		10	7	6		Holding time minimum Minutes		10	7	6		Haltezeit Maximum Minuten		60	30	15		Holding time maximum Minutes		60	30	15	
Objekt Temperatur °C		180	200	210																																	
Object Temperature °C		180	200	210																																	
Haltezeit Minimum Minuten		10	7	6																																	
Holding time minimum Minutes		10	7	6																																	
Haltezeit Maximum Minuten		60	30	15																																	
Holding time maximum Minutes		60	30	15																																	
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. 																																				
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schutzsiebung: 160 µm ■ Verträglichkeit mit Fremdpuver: Muss geprüft werden ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. 																																				