



KL1022H_METALLIC

FREOLUX-Boja sa metalik efektom

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobra otpornost na vremenske uvjete
Žućenje	malo
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola	
Ton boje	Metalik barvni tonovi	
Vizualno zasjati	svilenkasto mat	
Viskozitet	Vrijeme protoka 40-80 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,05-1,15 g/ml	teoretski
Suha tvar	52-55 %	teoretski
Volumen tvrdih djelica	34-40 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1022HRA906.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



KL1022H_METALLIC

FREOLUX-Boja sa metalik efektom

Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Temeljni nanos	KL1712M Debljina suhog filma 50-70 µm	
	Završna boja	KL1022HRA906 Debljina suhog filma 15-25 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400011		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Prskanje - visoki pritisak	25-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,2-1,5 mm Tlak ubrizgavanja 4 bar		DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 100-110 g/m ² debljina sloja 40 µm		teoretski
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta)		
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga		
Prašno suho	nakon 100 minuta (stupanj suhoće 1)		DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 7 sati (stupanj suhoće 4)		DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 20 dan/s (prigušenje njihala)		DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500		

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	"do 21 dana starenja: sa istom kvalitetom moguće, prijašnji nanos ne brusiti Nakon 21 dana starenja: sa FREOLUX-sistemima, prijašnji nanos obrusiti"
----------------------	---

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.