ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Protection contre la corrosion	Très bien
Supports	Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, Acier galvanisé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Epoxydique	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	satiné mat	
Viscosité	Temps d'écoulement 60-85 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	1,63-1,68 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	77,5-80,0 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	60-62 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit ER1936HRU102.	
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Apprêt

Proposition de gammes de produits	Supports	Acier grenaillé selon Sa 2,5
	Primaire	ER1936H Rapport de mélange 9:1 HE0004 Epaisseur du film sec 70-90 µm
	Laque de finition	UR1447K Rapport de mélange 4:1 HU0400 Epaisseur du film sec 40-60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de facon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HE0004	
Rapport de mélange	Parties en poids 9:1	
Diluant	Diluant EFD 400424	
Température d´utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d´utilisation	max. 3 heures / 20 °C Le temps d´utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Airmix	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 13/40 mm angle 40° Pression peinture 120 bar Pression d'atomisation 2,0 bar	
Pulvérisation Haute Pression	après ajout de durcisseur, régler sur 40-50 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 1,5-2,0 mm Pression de pulvérisation 4-5 bar	DIN 53211
Application rouleau - pinceau	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Consommation	sans perte d'application 215-225 g/m² épaisseur de couche 80 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage four	possible jusqu'à 70 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 45 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 7 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Avec diluant EFD 400424 pendant la durée de traitement.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Apprêt

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	Après 2 heure / température ambiante env. 20 °C.

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l´expérience des produits. Nous n´avons aucune influence sur l´application des produits. N´hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de