



UR1407V_HU0048

EFDEDUR-HighSolid-Temeljna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	visoko trdna prevleka
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Protikorozijska zaščita	dobro
Podlaga	neželezne kovine, jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Alkidna smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	motna	20-30 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 100-120 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	1,56-1,76 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	74-78 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	310-350 ml/kg		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1407VRU910.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	UR1407V Razmerje mešanja 8:1 HU0048 Debelina suhega filma 50 µm	
	Zaključni lak	UR1984 Debelina sloja 50 µm	
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		

**UR1407V_HU0048****EFDEDUR-HighSolid-Temeljna barva**

Trdilec	HU0048	
Mešalno razmerje	Deli po masi 8:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400018 Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400500	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-24 °C	
Uporabnost	maks. 120 min. / 23 °C Čas predelave se lahko pri povišanih temperaturah, vlažnosti zraka in/ali pod tlakom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,6 mm Tlak brizganja 3-4 bar	
Poraba	brez izgube pri nanosu 145-155 g/m ² debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 100 °C	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 2 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 7 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170+510.	
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	