



GS1007M_HU0001
EFDEDUR-Pärlstrukturlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Yta	självbildande textur
Applicering	för användning inom- och utomhus
Egenskap	silikonfri
Underlag	Plast, ej definierad, Ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
lysa visuellt	matt	
Viskositet	200-2000 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
Densitet	1,0-1,2 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	57-61 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	430-450 ml/kg efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten GS1007MH3159.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
---------------	--



GS1007M_HU0001

EFDEDUR-Pärlstrukturlack

Systemförslag	Underlag	Stål
	Primer	ER1912M Blandningsförhållande 5:1 HE0052 Torrfilmtjocklek 70-90 µm
	Täckfärg	GS1007H Blandningsförhållande 5:1 HU0001 Torrfilmtjocklek 40-60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0001	
Blandningsförhållande	Viktdelar 5:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500	
Appliceringsstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 6 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,2-1,8 mm Spruttryck 2-4 bar	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 100-110 g/m ² skiktjocklek 40-60 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 1,5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 5 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation