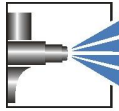


EFD-Hydro-PRE-Coating WP1558HRA999

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Lohnbeschichter ■ Schnelle Antrocknung ■ Geeignet für Kunststoffe 																				
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Kombination aus speziellen Bindemitteln</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>farblos</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität</td> <td>100-1600 mPa.s/ Spindel 3 60 Umdrehungen/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>5,5-6,5</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,0-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td> <td>44-49 %</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td> <td>200-400 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td> <td>650-800 g/m², Schichtdicke 200 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td> <td>Farbton von WP1558HRA999</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Kombination aus speziellen Bindemitteln	■ Farbton	farblos	■ Glanzgrad visuell	matt	■ Viskosität	100-1600 mPa.s/ Spindel 3 60 Umdrehungen/ Min.	■ pH-Wert	5,5-6,5	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,0-1,3 g/ml	■ Festkörper theoretische Bestimmung	44-49 %	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	200-400 ml/kg	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	650-800 g/m ² , Schichtdicke 200 µm	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WP1558HRA999
■ Bindemittel-Basis	Kombination aus speziellen Bindemitteln																				
■ Farbton	farblos																				
■ Glanzgrad visuell	matt																				
■ Viskosität	100-1600 mPa.s/ Spindel 3 60 Umdrehungen/ Min.																				
■ pH-Wert	5,5-6,5																				
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,0-1,3 g/ml																				
■ Festkörper theoretische Bestimmung	44-49 %																				
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	200-400 ml/kg																				
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	650-800 g/m ² , Schichtdicke 200 µm																				
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WP1558HRA999																				
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kunststoff, nicht näher definiert ■ nach Kundenvorgabe 																				
Vorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. 																				
Aufbauvorschlag	<table border="1"> <tr> <td>■ Untergrund</td> <td>nach Kundenvorgabe</td> </tr> <tr> <td>■ Decklack</td> <td>WP1558HRA999 Trockenfilmdicke 50-200 µm</td> </tr> </table>	■ Untergrund	nach Kundenvorgabe	■ Decklack	WP1558HRA999 Trockenfilmdicke 50-200 µm																
■ Untergrund	nach Kundenvorgabe																				
■ Decklack	WP1558HRA999 Trockenfilmdicke 50-200 µm																				
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 1000 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen. ■ Objekttemperatur 15-30 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 15-40 °C relative Luftfeuchtigkeit 25-70 % ■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 2,0 mm Spritzdruck 2,0 bar ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser. 																				



EFD-Hydro-PRE-Coating WP1558HRA999

	Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel 400003.
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zwischentrocknung 10 Min./ 120 °C ■ Ofentrocknung 10 Min./ 180 °C - 10 Min./ 180 °C
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>