

# EFDEDUR

## Laque structure ncrée GS1007M

- Peinture structurée polyuréthane bicomposante à base de solvants
- Pour utilisation extérieure et intérieure
- Exempt de silicone
- Structure perlée auto-formante en un seul passage

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Liant de base</b>	Résine polyacrylique pour réticulation avec isocyanates	
	<b>Teintes</b>	selon RAL 840 HR autres teintes sur demande	
	<b>Indice de brillance</b> visual	mat selon la structure	
	<b>Viscosité de livraison</b> sans durcisseur	200 à 2000 mPa.s / pivot 4	
	<b>Rapport de mélange</b> en poids	5 : 1	
	<b>Durcisseur</b> Base	EFDEDUR-Durcisseur HU0001 Polyisocyanate	
	<b>Vie en pot</b> après adjonction du durcisseur	environ 6 heures / 20 °C	
	<b>Diluant</b>	EFD-Diluant EFD-Diluant	400320 ou 400500
	<b>Densité</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,4 g / ml	+ / - 0,1
	<b>Extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	60 %	+ / - 2
	<b>Taux volumique d'extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	450 ml / kg	+ / - 10
	<b>Consommation</b> détermination théorique, après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	100 à 120 g / m <sup>2</sup>	épaisseur du film sec 40 à 60 µm
	<b>Rendement superficiel</b> détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	8,5 to 9,5 m <sup>2</sup> / kg	épaisseur du film sec 40 à 60 µm voir „remarques spéciales“

### Stabilité au stockage

Au moins 24 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.

## Traitement et application

### Application

Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide)

Haute pression:                      Après adjonction du durcisseur  
Buse : 1,2 à 1,8mm    Pression d'atomisation: 3 à 5 bars

### Supports

Acier, métaux non-ferreux, divers plastiques

### Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Cela, selon les exigences demandées, doit être assuré par une méthode de prétraitement chimique (p. ex. phosphatation, chromatation) ou mécanique (p.ex. sablage) adéquate.

### Proposition de revêtement

Support:	Acier	
Couche de fond:	FREOPOX-Primaire	ER1912
Couche de finition:	EFDEDUR- Laque structure ncrée	GS1007M

### Température d'application

au-dessus de 10 °C

### Séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière:	après 30 minutes	(degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec au toucher:	après 1,5 heures	(degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec en profondeur:	après 5 jours	(atténuation de pendule/ DIN EN ISO 1522)

Séchage au four:                      possible jusqu'à 100°C (Température de l'objet)

### Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400500

### Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

## Remarques spéciales

### Conditions d'essais

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte. Les données mentionnées sont basées sur la teinte GS1007MRA712, mat et le durcisseur HU0001.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.