



KP1034H

FREIOPLAST-Klarlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad enskiktstfärg
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork
Underlag	järn-fosfaterat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Kombination av polymerisahartz/bindemedel		
Kulör	transparent		
Glans	halvblank	55-65 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 60-90 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	0,9-1,0 g/ml		teoretisk
Torrhalt	36,5-37,5 %		teoretisk
Volymtorrhalt	32,33 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KP1034HRA999.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt	
	Klarlack	KP1034HRA999 Torrfilmtjocklek 25-40 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C		
Penselstrykning	vid leveransviskositet		
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 80-90 g/m ²		teoretisk
	skiktjocklek 30 µm		
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe		



KP1034H

FREIOPLAST-Klarlack

Ugnstorkning	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur) korttidsladdning upp till 200 °C möjligt	
Dammtorr	efter 8 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 16 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 2 dagar (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400474	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	möjligt efter slipning
------------------	------------------------

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Tillförlitligtest	Rekommenderad vidhäftningstest om den målade ytan inte är densamma som i produktbladet.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation