



WE1935M_HE0057

FREOPOX-Hydro Primer

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz	
Uporaba v industriji	Uporaba, npr. v panogi	Izdelava vozil
Sušenje	hitro	
Možnost brušenja	dobro	
Možnost lakiranja	hitro	
Protikorozijska zaščita	zelo dobro	
Podlaga	neželezne kovine, jeklo	

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	motna	40-50 GU, kot 85°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	2000-2400 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov		DIN EN ISO 2555
pH vrednost	8,0-9,0		DIN 19260
Gostota	1,35-1,42 g/ml		teoretična določitev
	1,30-1,36 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	64-66 %		teoretična določitev
	62-64 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	320-340 ml/kg		teoretična določitev
	375-385 ml/kg po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WE1935MRU124.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		



WE1935M_HE0057

FREOPOX-Hydro Primer

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	WE1935MRU124 Razmerje mešanja 7:1/ HE0041 Debelina suhega filma 60 µm
	Pokrivna barva	WU1488GRG743 Razmerje mešanja 3,3:1/ HU0448 Debelina suhega filma 70 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Trdilec	HE0057 glej tehnični list	
Mešalno razmerje	Deli po masi 7:1 Deli zvezka 5,4:1	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 250 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airmix	120-130 sek. / 6 mm iztočne čašice Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 120 bar Pritisk razprševanja 4 bar	DIN 53211
Brizganje - visoki pritisk	90-120 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,7 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 155-165 g/m ² debelina sloja 60 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 70 °C	
Zračno sušenje	pri 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti z gibanjem zraka	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5



WE1935M_HE0057

FREOPOX-Hydro Primer

Trdno na oprijem	po 2 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
-------------	---

Mehanske preiskave

"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
--	------	-----------------

Klimatske preiskave

Odpornost na temperaturo	Kratka izpostavljenost 120 °C		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	območje mehurčko	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres	540 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije

Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.
-------------------	---

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Sistemski premaz	Možna je integracija v koncept sistemske barve kot horizontalna sistemska barva (različne barve enakega videza) ali vertikalna sistemska barva (del večplastne strukture). Več informacij na www.freilacke.de/systemlacke .
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.