

**WL1611M****FREIOPLAST-Hydro-Základ pro digitální tisk****Popis produktu**

Technologie výroby	vodou ředitelný jednovrstvý lak	
Obor použití	např. v branži stavebnictví a sanity	
Podklad	PUR (Polyuretanová pěna)	

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Kombinace speciálních pojiv	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Viskozita	Doba průtoku 33-39 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
pH	7,5-8,0	DIN 19260
Hustota	1,35-1,55 g/cm ³	teoreticky
Pevné částice	52,5-55,5 %	teoreticky
Objem pevných částic	35-36 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WL1611MRU910.	
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků.	
Návrh skladby	Podklad	PUR (Polyuretanová pěna)
	Krycí lak	WL1611MRU910 Tloušťka suchého filmu 15-40 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupy převrstvěte vodou.	
Ředění	demi voda	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 1,4 mm tlak nástřiku 4 barů	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 30-80 g/m ² tloušťka vrstvy 15-40 µm	teoreticky

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WL1611M****FREIOPLAST-Hydro-Základ pro digitální tisk**

Schnutí na vzduchu	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	až 90 °C možné	
Schnutí na prach	po 20 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 1 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 3 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.
--------------------	--

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.